

 **IMMERGAS**

COD. 3.027865

**KIT AGGIUNTIVO
2a ZONA MISCELATA
PER MAGIS COMBO PLUS
E MAGIS PRO
IN SOLAR CONTAINER
COMBO E SUPER TRIO**

**ADDITIONAL KIT
2nd MIXED ZONE
FOR MAGIS COMBO PLUS
AND MAGIS PRO
IN SOLAR CONTAINER
COMBO AND SUPER TRIO**

Istruzioni e avvertenze 

Installatore
Utente
Manutentore

**Instruction and
warning book** 

Installer
User
Maintenance technician



AVVERTENZE GENERALI.

Tutti i prodotti Immergas sono protetti con idoneo imballaggio da trasporto.

Il materiale deve essere immagazzinato in ambienti asciutti ed al riparo dalle intemperie.

Il presente foglio istruzioni contiene informazioni tecniche relative all'installazione del kit Immergas. Per quanto concerne le altre tematiche correlate all'installazione del kit stesso (a titolo esemplificativo: sicurezza sui luoghi di lavoro, salvaguardia dell'ambiente, prevenzioni degli infortuni), è necessario rispettare i dettami della normativa vigente ed i principi della buona tecnica.

L'installazione o il montaggio improprio dell'apparecchio e/o dei componenti, accessori, kit e dispositivi Immergas potrebbe dare luogo a problematiche non prevedibili a priori nei confronti di persone, animali, cose. Leggere attentamente le istruzioni a corredo del prodotto per una corretta installazione dello stesso.

L'installazione e la manutenzione devono essere effettuate in ottemperanza alle normative vigenti, secondo le istruzioni del costruttore e da parte di personale abilitato nonché professionalmente qualificato, intendendo per tale quello avente specifica competenza tecnica nel settore degli impianti, come previsto dalla Legge.

GENERALITÀ.

Mediante questo kit viene aggiunta una seconda zona miscelata indipendente per l'abbinamento all'Unità Interna Magis Combo Plus V2 all'interno del Solar Container Combo o per l'abbinamento all'Unità Interna Magis Pro V2 o Magis Combo Plus V2 all'interno del Container Super Trio. Prima di eseguire qualsiasi intervento è necessario togliere alimentazione all'unità interna installata agendo sull'interruttore posto a monte dell'apparecchio.

INSTALLAZIONE IN SOLAR CONTAINER COMBO

(FIG. 1 - 2).

Per effettuare l'installazione procedere nel seguente modo:

- aprire il portello del Solar Container Combo e bloccarlo per evitare che crei intralcio durante le fasi successive di installazione;
- svuotare l'impianto agendo sul raccordo di scarico (1) posto sul collettore idraulico (2) (come indicato sul libretto istruzioni dell'Unità Interna Magis Combo Plus V2). Prima di effettuare questa operazione accertarsi che il rubinetto di riempimento impianto sia chiuso;
- smontare i due tappi (Part. 3 e 4 Fig. 1) sul collettore idraulico (2).

Collegare i componenti della seconda zona come descritto di seguito (Fig. 5):

- smontare il vaso espansione;
- assemblare sulla lamiera inferiore il raccordo supporto circolatore (25) fissandolo mediante il controdado (5) ed interponendo la guarnizione (6) tra quest'ultimo e la lamiera;
- assemblare sul raccordo il circolatore (24) interponendo la guarnizione di tenuta (22);
- assemblare sul collettore la valvola miscelatrice (16) interponendo la guarnizione di tenuta (11);

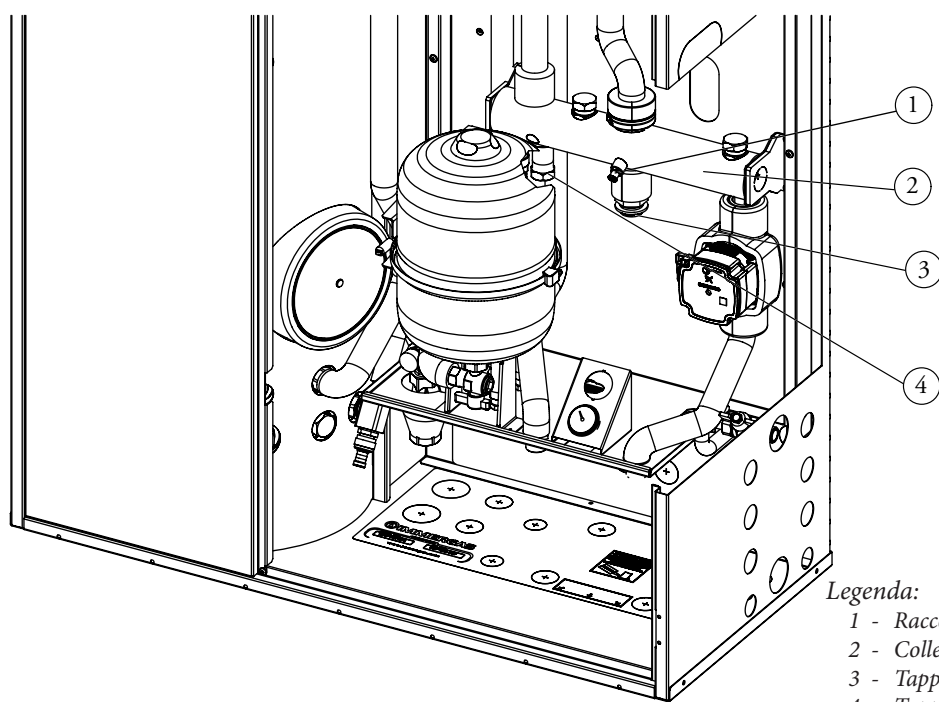
Attenzione: rispettare l'orientamento della valvola miscelatrice come rappresentato nel dettaglio in Fig. 5.

- Applicare il coperchio IP (14) al motore tre-vie (15) ed assemblare sulla valvola miscelatrice, quindi collegarla elettricamente;
- premontare il termostato sicurezza (9) mediante le 2 viti (10) e la sonda mandata (18) sul tubo mandata seconda zona (20);
- collegare la valvola miscelatrice al circolatore con il tubo di mandata impianto seconda zona (20), avendo cura di interporre le guarnizioni di tenuta (Part. 22 e 11);
- assemblare sulla lamiera inferiore il tubo di ritorno impianto (12) fissandolo mediante il controdado (5) ed interponendo tra questo e la lamiera la guarnizione (6);
- collegare il tubo di ritorno impianto (12) alla valvola miscelatrice interponendo la guarnizione di tenuta (11) e al collettore interponendo la guarnizione di tenuta (13);
- assemblare sulla relativa staffa il termometro (7) collegando il capillare sul tubo di mandata impianto (20) fissandolo con la molletta (19);
- applicare la coibentazione (21) sul tubo di mandata impianto;
- applicare sul circolatore il guscio sinistro (8) e il guscio destro (23) bloccandoli con le 2 fascette presenti nel kit;
- applicare sulla valvola miscelatrice la relativa coibentazione (17) bloccandola con le 2 fascette presenti nel kit.

Gruppo allacciamento (a richiesta).

Il sistema esce di fabbrica sprovvisto del gruppo allacciamento. Il kit comprende tubi e raccordi per realizzare l'allacciamento del pacchetto. E' inoltre possibile scegliere il kit allacciamento scegliendo tra quello con allacciamento inferiore, posteriore o laterale.

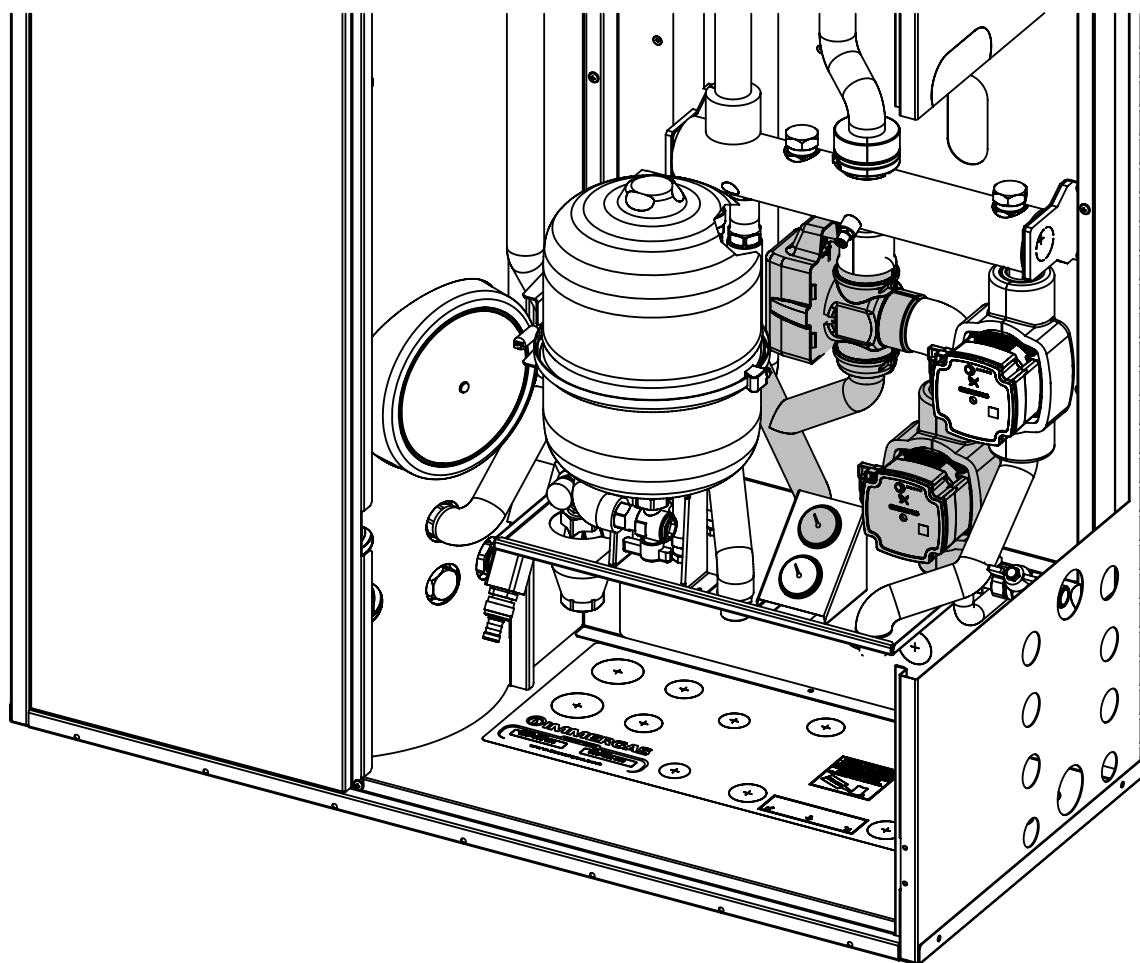
SOLAR CONTAINER COMBO CON MAGIS COMBO PLUS V2.



- Legenda:
1 - Raccordo di scarico
2 - Collettore
3 - Tappo
4 - Tappo

1

SOLAR CONTAINER COMBO CON MAGIS COMBO PLUS V2 CON KIT .



2

INSTALLAZIONE IN CONTAINER SUPER TRIO

(FIG. 3 - 4).

Per effettuare l'installazione procedere nel seguente modo:

- aprire il portello del Container Super Trio e bloccarlo per evitare che crei intralcio durante le fasi successive di installazione;
- svuotare l'impianto agendo sul raccordo di scarico (1) posto sul collettore idraulico (2) (come indicato sul libretto istruzioni dell'Unità Interna Magis Combo Plus V2 o Magis Pro V2). Prima di effettuare questa operazione accertarsi che il rubinetto di riempimento impianto sia chiuso;
- smontare i due tappi (Part. 3 e 4 Fig. 3) sul collettore idraulico (2).

Collegare i componenti della seconda zona come descritto di seguito (Fig. 6):

- smontare il vaso espansione;
- assemblare sulla lamiera inferiore il raccordo supporto circolatore (25) fissandolo mediante il controdado (5) ed interponendo la guarnizione (6) tra quest'ultimo e la lamiera;
- assemblare sul raccordo il circolatore (24) interponendo la guarnizione di tenuta (22);
- assemblare sul collettore la valvola miscelatrice (16) interponendo la guarnizione di tenuta (11);

Attenzione: rispettare l'orientamento della valvola miscelatrice come rappresentato nel dettaglio in Fig. 6.

- Applicare il coperchio IP (14) al motore tre-vie (15) ed assemblare sulla valvola miscelatrice, quindi collegarla elettricamente;
- premontare il termostato sicurezza (9) mediante le 2 viti (10) e la sonda mandata (18) sul tubo mandata seconda zona (20);
- collegare la valvola miscelatrice al circolatore con il tubo di mandata impianto seconda zona (20), avendo cura di interporre le guarnizioni di tenuta (Part. 22 e 11);
- assemblare sulla lamiera inferiore il tubo di ritorno impianto (12) fissandolo mediante il controdado (5) ed interponendo tra questo e la lamiera la guarnizione (6);
- collegare il tubo di ritorno impianto (12) alla valvola miscelatrice interponendo la guarnizione di tenuta (11) e al collettore interponendo la guarnizione di tenuta (13);
- assemblare sulla relativa staffa il termometro (7) collegando il capillare sul tubo di mandata impianto (20) fissandolo con la molletta (19);
- applicare la coibentazione (21) sul tubo di mandata impianto;
- applicare sul circolatore il guscio sinistro (8) e il guscio destro (23) bloccandoli con le 2 fascette presenti nel kit;
- applicare sulla valvola miscelatrice la relativa coibentazione (17) bloccandola con le 2 fascette presenti nel kit.

Gruppo allacciamento (a richiesta).

Il sistema esce di fabbrica sprovvisto del gruppo allacciamento. Il kit comprende tubi e raccordi per realizzare l'allacciamento del pacchetto. E' inoltre possibile scegliere il kit allacciamento scegliendo tra quello con allacciamento inferiore, posteriore o laterale.

AVVIAMENTO IMPIANTO.

Terminate le fasi di allacciamento elettrico ripristinare la corretta pressione dell'acqua nell'impianto di riscaldamento mediante l'apposito rubinetto di riempimento. Dare tensione all'Unità Interna Magis Combo Plus V2 o Magis Pro V2 e controllare che ogni termostato ambiente (o comando remoto) attivi il relativo circolatore. Sfiatare correttamente l'impianto e l'apparecchio come descritto nel libretto istruzioni dell'unità interna installata.

Inizializzazione valvole miscelatrici.

Ogni volta che viene data tensione all'Unità Interna Magis Combo Plus V2 o Magis Pro V2 viene eseguita l'inizializzazione delle valvole miscelatrici chiudendo la stessa per la durata di tre minuti; in questo modo viene effettuata la sincronizzazione tra la scheda elettronica e la valvola miscelatrice. Il trasferimento di energia termica alla zona miscelata può avvenire solamente al termine di questa fase di inizializzazione.

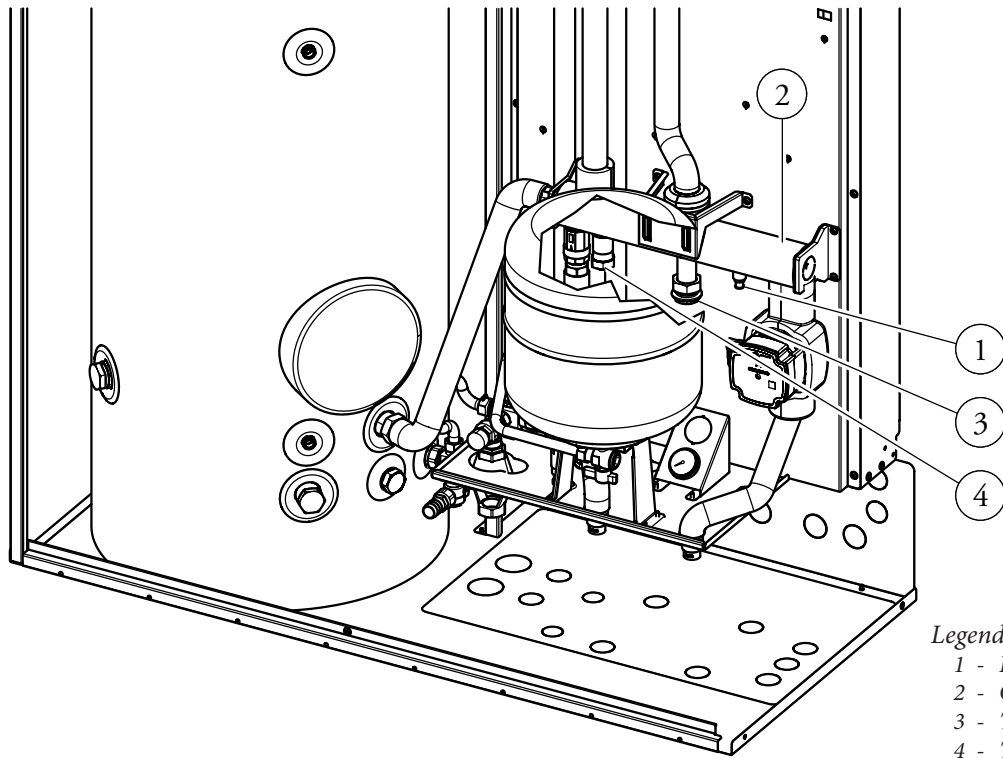
Verifiche.

Si raccomanda di verificare nei grafici portata/prevalenza illustrati di seguito la portata massima circolante nell'impianto per valutare il corretto dimensionamento dei parametri di progetto. Questi ultimi, inoltre, devono consentire una temperatura superficiale massima del pavimento radiante conforme a quanto stabilito dalla normativa UNI EN 1264.

NB: l'installazione sul Domus Container Super Trio è analoga a quella descritta nel presente libretto.

Per maggiori istruzioni fare riferimento al libretto istruzioni Super Trio.

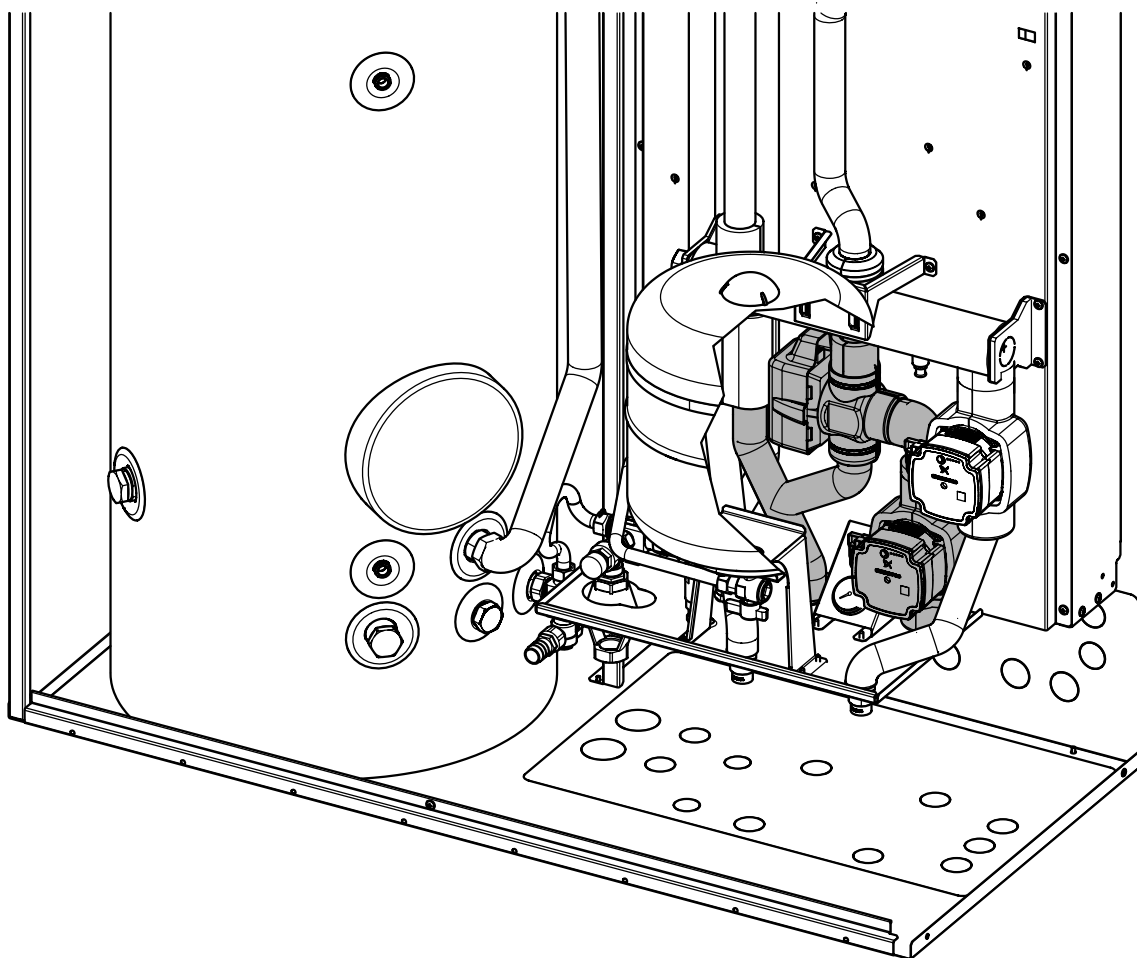
CONTAINER SUPER TRIO CON UNITA' INTERNA MAGIS PRO V2 - MAGIS COMBO PLUS V2.



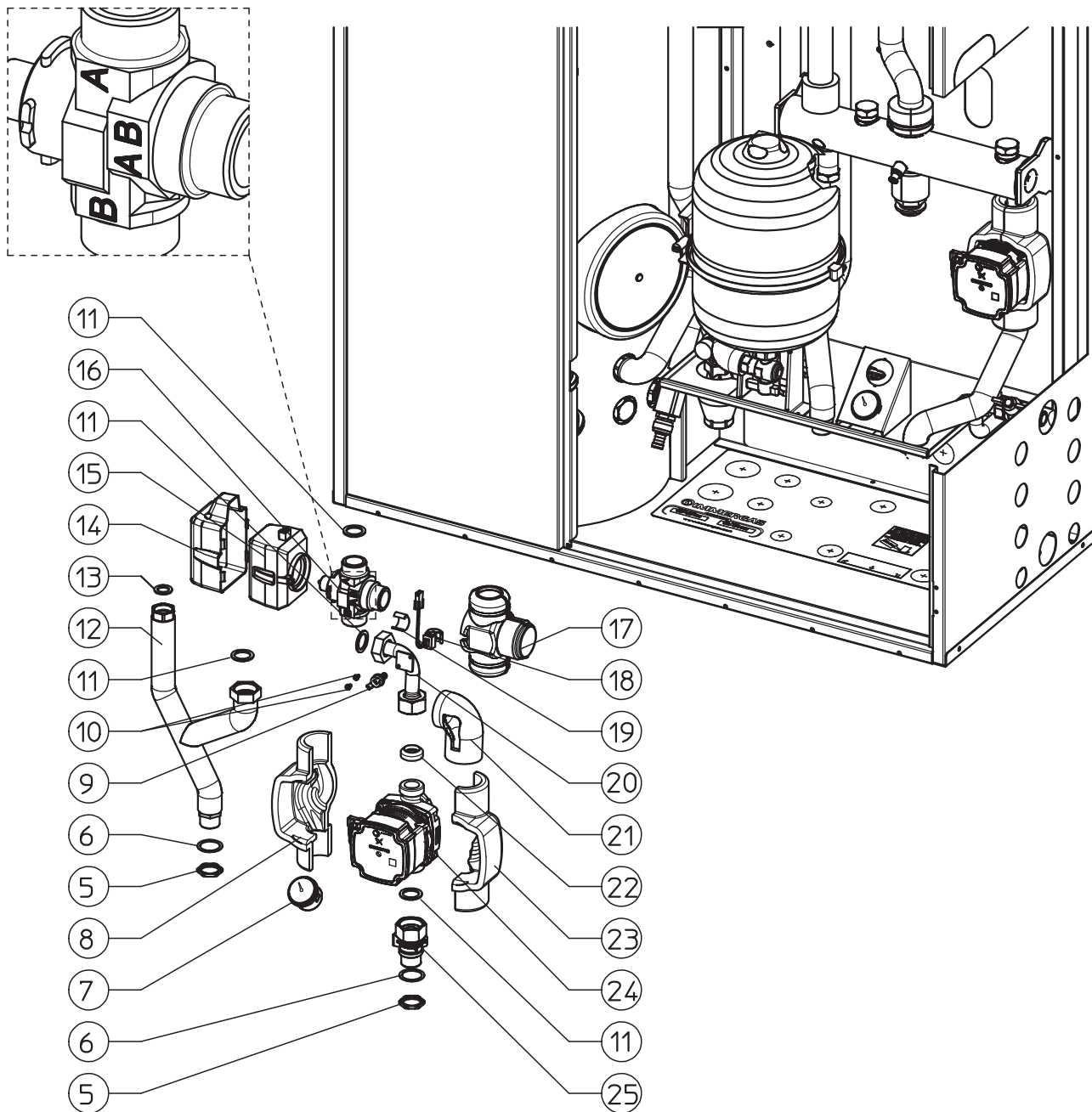
- Legenda:
1 - Raccordo di scarico
2 - Collettore
3 - Tappo
4 - Tappo

3

CONTAINER SUPER TRIO CON UNITA' INTERNA MAGIS PRO V2 - MAGIS COMBO PLUS V2 CON KIT .

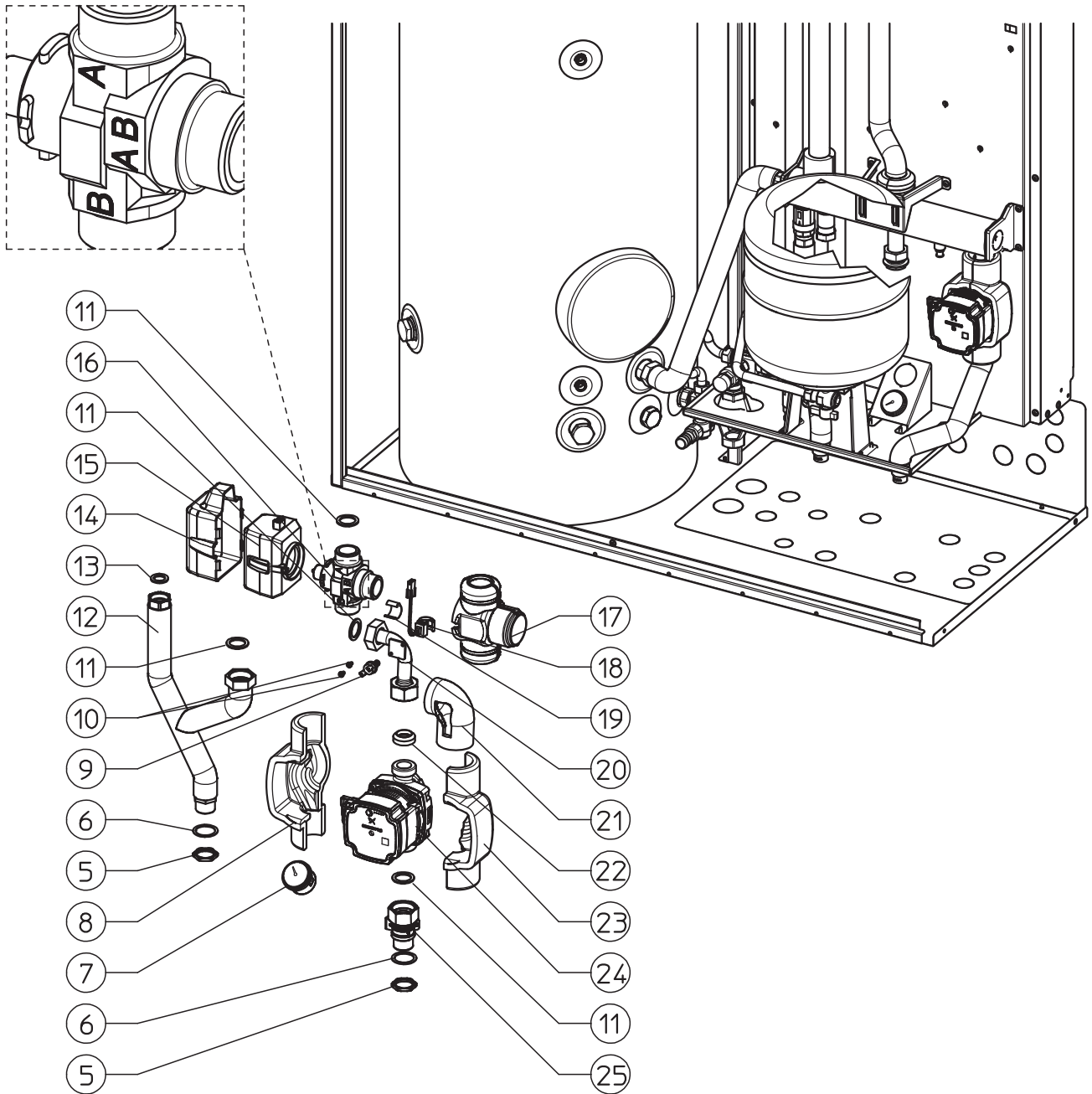


4



COMPOSIZIONE KIT		
Rif.	Q.tà	Descrizione
5	2	Dado ribassato G 3/4"
6	2	Guarnizione 34x27x1 in Polietilene
7	1	Termometro
8	1	Coibentazione SX Circolatore
9	1	Termostato sicurezza
10	2	Viti di fissaggio
11	4	Guarnizione 30x22x2
12	1	Tubo ritorno impianto seconda zona
13	1	Guarnizione 24x16x2
14	1	Coperchio motore tre vie

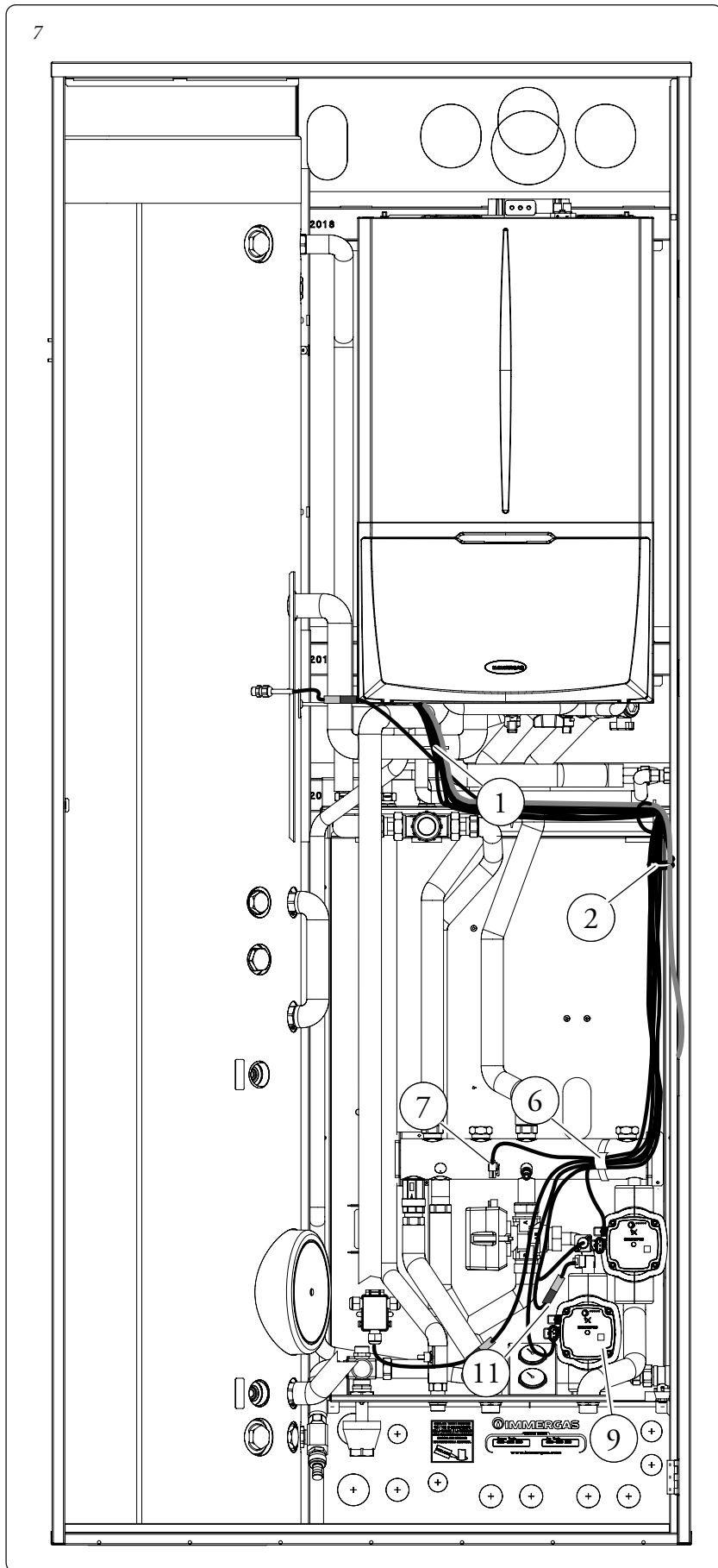
Rif.	Q.tà	Descrizione
15	1	Motore valvola miscelatrice
16	1	Valvola miscelatrice
17	1	Coibentazione valvola miscelatrice
18	1	Sonda mandata
19	1	Molletta
20	1	Tubo mandata seconda zona
21	1	Coibentazione tubo mandata seconda zona
22	1	Guarnizione Silent Block
23	1	Coibentazione DX Circolatore
24	1	Circolatore seconda zona
25	1	Raccordo G 3/4" circolatore



COMPOSIZIONE KIT		
Rif.	Q.tà	Descrizione
5	2	Dado ribassato G 3/4"
6	2	Guarnizione 34x27x1 in Polietilene
7	1	Termometro
8	1	Coibentazione SX Circolatore
9	1	Termostato sicurezza
10	2	Viti di fissaggio
11	4	Guarnizione 30x22x2
12	1	Tubo ritorno impianto seconda zona
13	1	Guarnizione 24x16x2
14	1	Coperchio motore tre vie

Rif.	Q.tà	Descrizione
15	1	Motore valvola miscelatrice
16	1	Valvola miscelatrice
17	1	Coibentazione valvola miscelatrice
18	1	Sonda mandata
19	1	Molletta
20	1	Tubo mandata seconda zona
21	1	Coibentazione tubo mandata seconda zona
22	1	Guarnizione Silent Block
23	1	Coibentazione DX Circolatore
24	1	Circolatore seconda zona
25	1	Raccordo G 3/4" circolatore

**SCHEMA COLLEGAMENTO CABLAGGIO UNITÀ
INTERNA MAGIS COMBO PLUS V2 CON KIT
SECONDA ZONA OPTIONAL IN SOLAR CONTAINER
COMBO.**

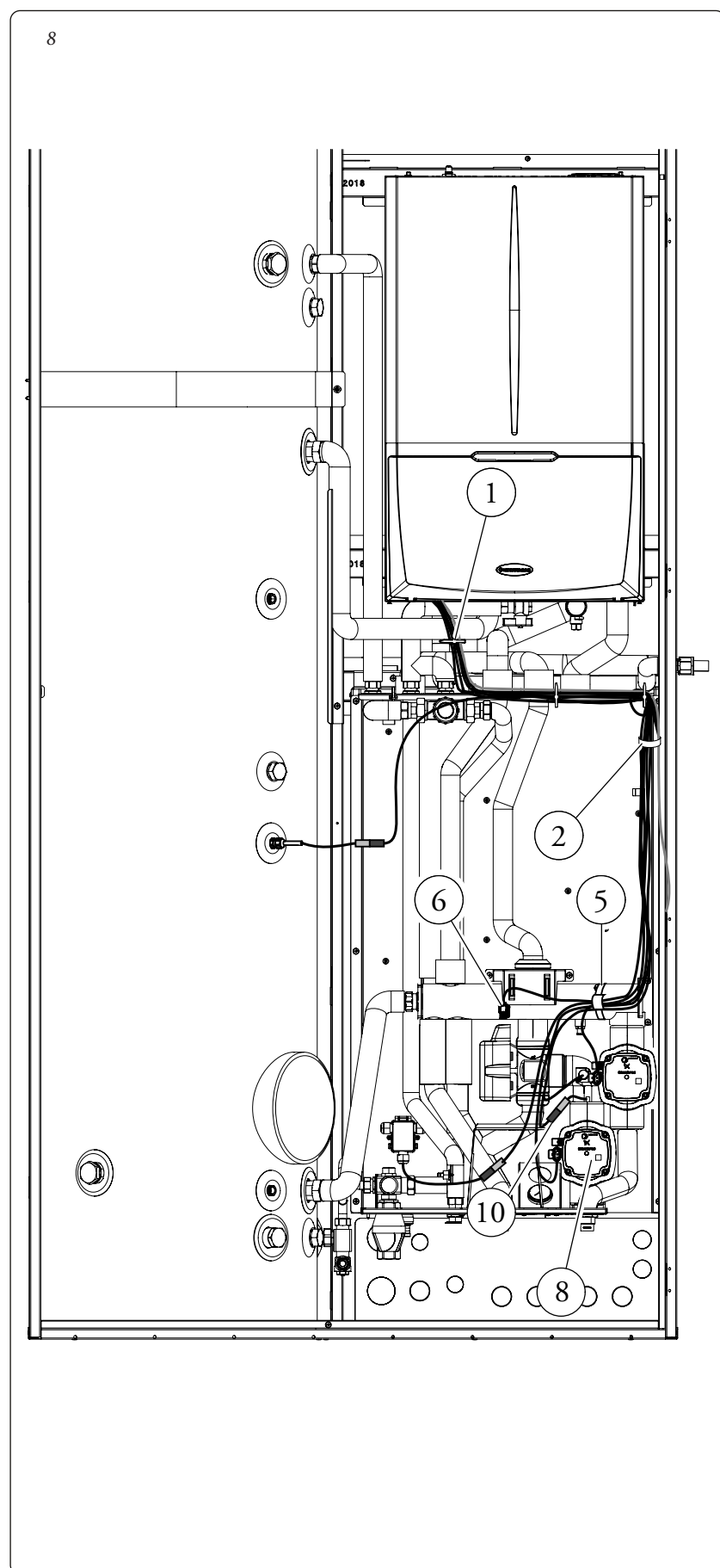


Una volta effettuato l'assemblaggio del kit procedere alla cablaggio secondo quanto rappresentato nello schema elettrico sul libretto istruzioni.

- Collegare i cavi nel cruscotto dell'Unità Interna Magis Combo Plus V2 come previsto in Fig. 11.
- Far scendere il cablaggio in uscita dall'Unità Interna Magis Combo Plus V2 fino a poterlo fissare con le fascette (1-2).
- Collegare il connettore della sonda di mandata (11) al cablaggio contrassegnato dall'etichetta "SONDA"; collegare quindi il cablaggio alla sonda e poi collegare il connettore "T-SIC" al termostato sicurezza.
- Collegare al circolatore (9) il connettore con l'etichetta di colore verde "M-Z2".
- Collegare il connettore della valvola miscelatrice (7) contrassegnato dall'etichetta "V.MISC".
- A questo punto raggruppare i vari cavi e unirli con la fascetta (6) in dotazione al collettore idraulico.

N.B: avvolgere i raccordi scoperti con le coibentazioni presenti nel kit.

**SCHEMA COLLEGAMENTO CABLAGGIO UNITÀ
INTERNA MAGIS PRO V2 CON KIT SECONDA ZONA
OPTIONAL IN CONTAINER SUPER TRIO.**

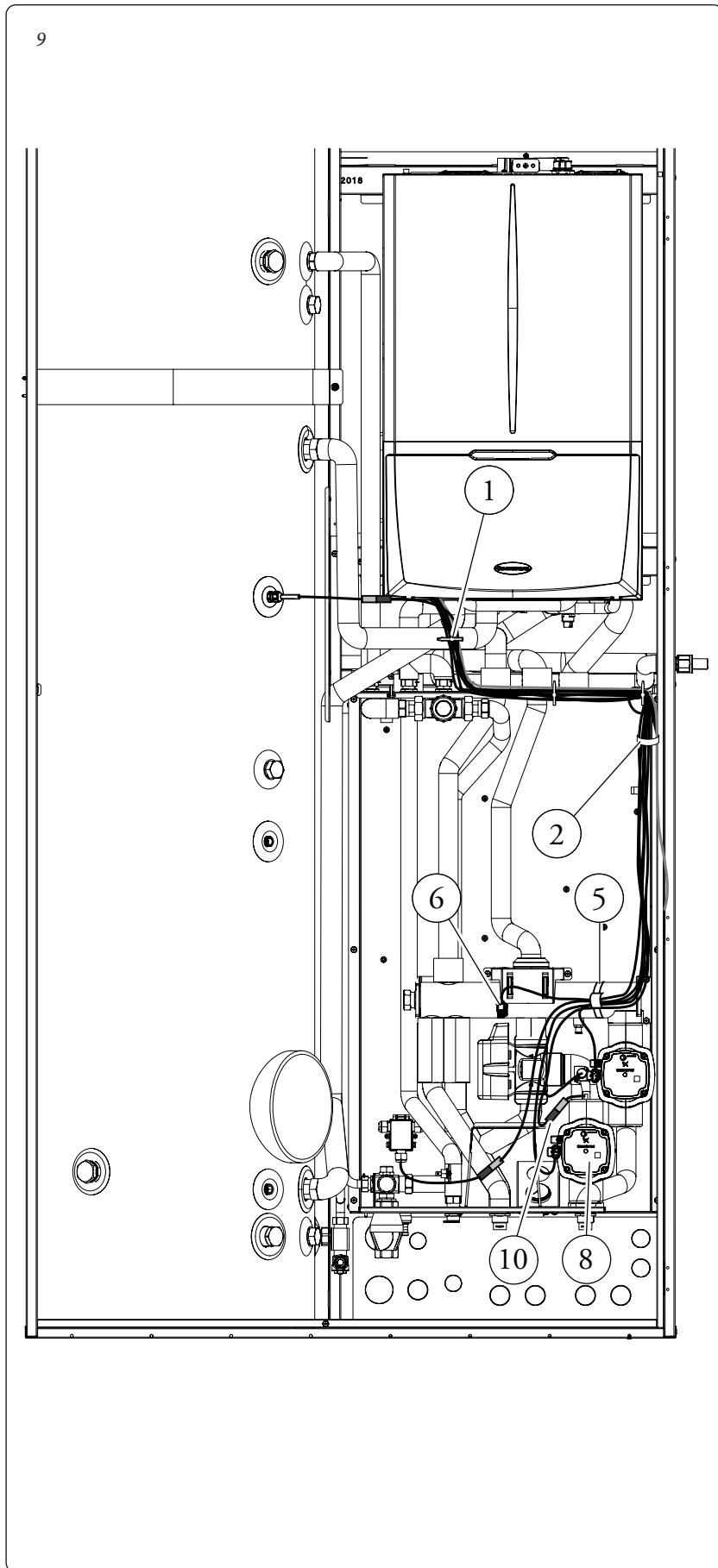


Una volta effettuato l'assemblaggio del kit procedere alla cablaggio secondo quanto rappresentato nello schema elettrico sul libretto istruzioni.

- Collegare i cavi nel cruscotto dell'Unità Interna Magis Pro V2 come previsto in Fig. 10.
- Far scendere il cablaggio in uscita dall'Unità Interna Magis Pro V2 fino a poterlo fissare con le fascette (1-2).
- Collegare il connettore della sonda di mandata (10) al cablaggio contrassegnato dall'etichetta "SONDA", collegare quindi il cablaggio alla sonda e collegare il connettore "T-SIC" al termostato sicurezza.
- Collegare al circolatore (8) il connettore con l'etichetta di colore verde "M-Z2".
- Collegare il connettore della valvola miscelatrice (6) contrassegnato dall'etichetta "V.MISC".
- A questo punto raggruppare i vari cavi e unirli con la fascetta (5) in dotazione al collettore idraulico.

N.B: avvolgere i raccordi scoperti con le coibentazioni presenti nel kit.

**SCHEMA COLLEGAMENTO CABLAGGIO UNITÀ
INTERNA MAGIS COMBO PLUS V2 CON KIT
SECONDA ZONA OPTIONAL IN CONTAINER SUPER
TRIO.**



Una volta effettuato l'assemblaggio del kit procedere alla cablaggio secondo quanto rappresentato nello schema elettrico sul libretto istruzioni.

- Collegare i cavi nel cruscotto dell'Unità Interna Magis Combo Plus V2 come previsto in Fig. 11.
- Far scendere il cablaggio in uscita dall'Unità Interna Magis Combo Plus V2 fino a poterlo fissare con le fascette (1-2).
- Collegare il connettore della sonda di mandata (10) al cablaggio contrassegnato dall'etichetta "SONDA", collegare quindi il cablaggio alla sonda e collegare il connettore "T-SIC" al termostato sicurezza.
- Collegare al circolatore (8) il connettore con l'etichetta di colore verde "M-Z2".
- Collegare il connettore della valvola miscelatrice (6) contrassegnato dall'etichetta "V.MISC".
- A questo punto raggruppare i vari cavi e unirli con la fascetta (5) in dotazione al collettore idraulico.

N.B: avvolgere i raccordi scoperti con le coibentazioni presenti nel kit.

POMPA DI CIRCOLAZIONE CON NUOVA ELETTRONICA WAVE 3.

Il kit viene fornito con circolatore munito di regolatore di velocità.

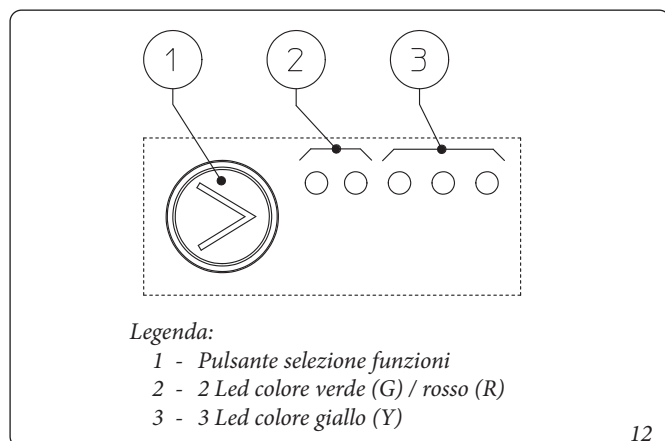
Queste impostazioni sono adeguate per la maggior parte di soluzioni impiantistiche.

Il circolatore è equipaggiato con un'elettronica di comando che permette di impostare funzionalità evolute. Per un corretto funzionamento è necessario scegliere la tipologia di funzionamento più adatta all'impianto e selezionare la velocità nel range disponibile privilegiando il risparmio energetico.

Selezione modalità di funzionamento.

Il circolatore, quando in funzione, indica tramite l'accensione codificata dei led la configurazione impostata. Una breve pressione sul pulsante ne modifica l'impostazione.

Led circolatore	Descrizione
G G Y Y Y ● ○ ● ○ ○	Prevalenza proporzionale velocità 1
G G Y Y Y ● ○ ● ● ○	Prevalenza proporzionale velocità 2
G G Y Y Y ● ○ ● ● ●	Prevalenza proporzionale velocità 3
G G Y Y Y ○ ● ● ○ ○	Prevalenza costante velocità 1
G G Y Y Y ○ ● ● ● ○	Prevalenza costante velocità 2
G G Y Y Y ○ ● ● ● ●	Prevalenza costante velocità 3
G G Y Y Y ○ ○ ● ○ ○	Curva costante velocità 1
G G Y Y Y ○ ○ ● ● ○	Curva costante velocità 2
G G Y Y Y ○ ○ ● ● ●	Curva costante velocità 3
G G Y Y Y ● ○ ○ ○ ○	Non utilizzare
G G Y Y Y ○ ● ○ ○ ○	Non utilizzare

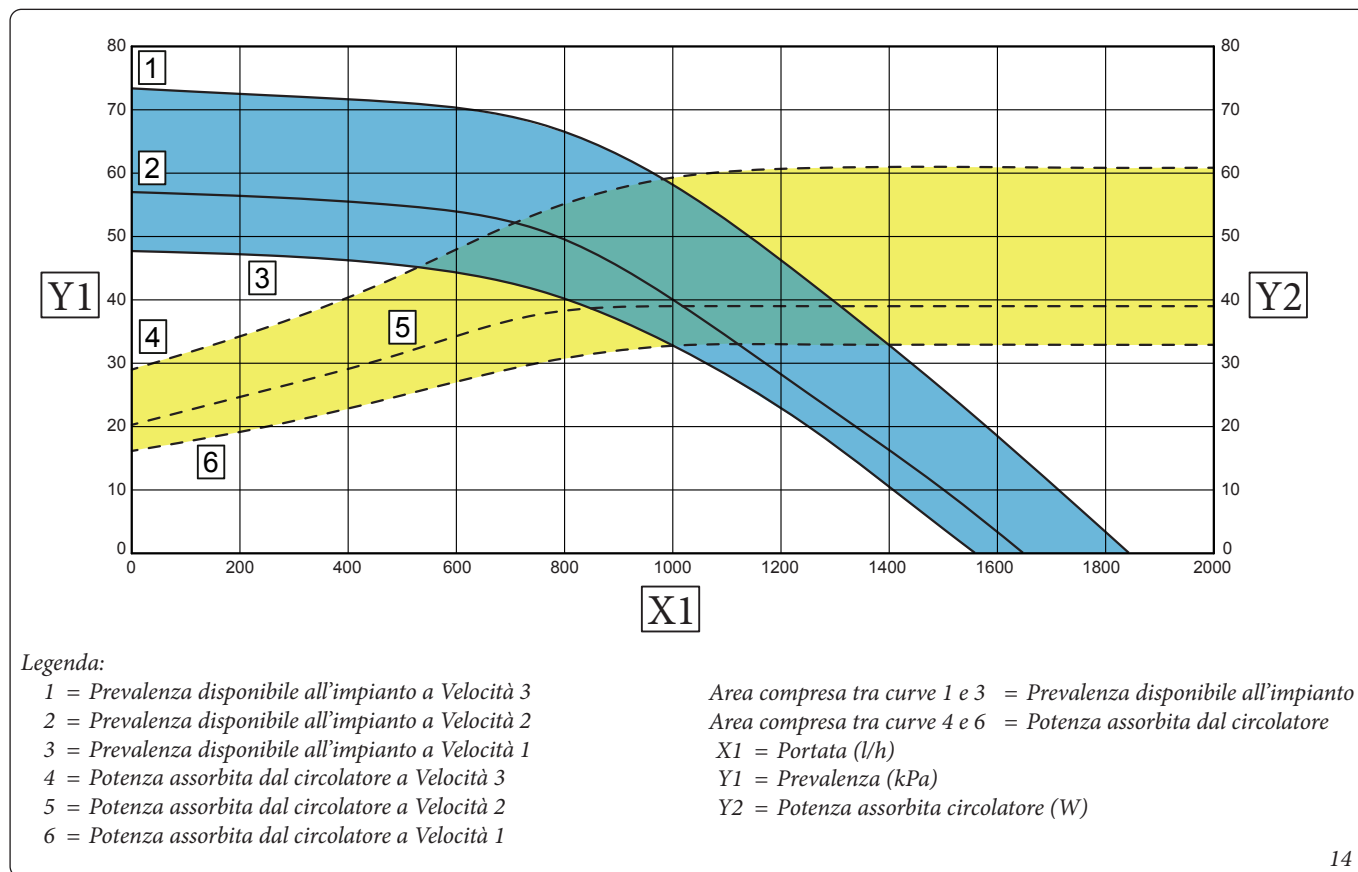


Il circolatore viene settato in "Curva costante velocità 3" come default.

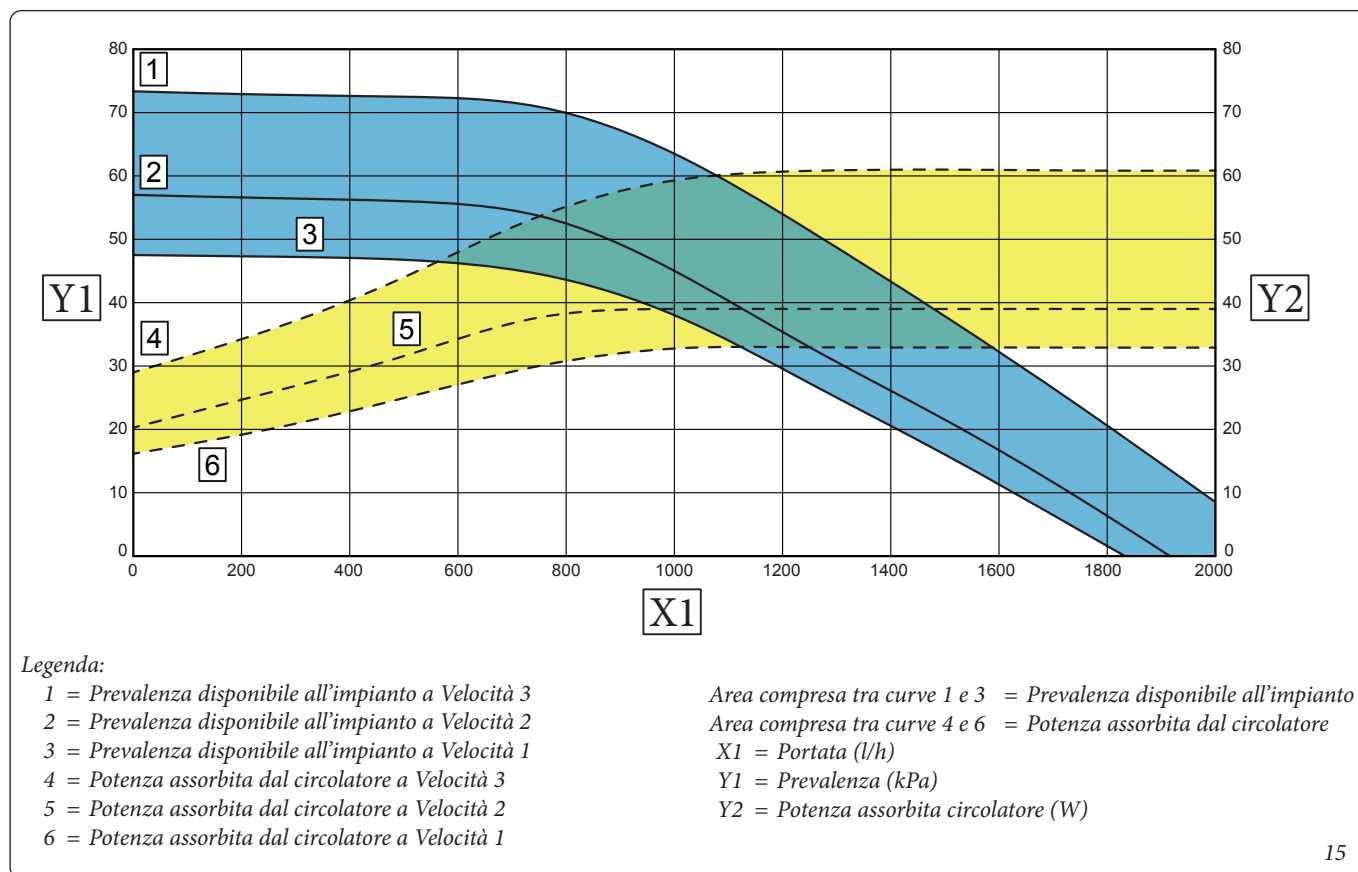
Diagnostica in tempo reale: in caso di malfunzionamento i led forniscono le informazioni circa lo stato di funzionamento del circolatore, vedi tabella (Fig. 13):

Led circolatore (primo led rosso)	Descrizione	Diagnostica	Rimedio
R Y Y Y Y ● ○ ○ ○ ●	Circolatore bloccato meccanicamente	Il circolatore non riesce a ripartire in automatico a causa di una anomalia	Attendere che il circolatore effettui i tentativi di sblocco automatico, oppure sbloccare manualmente l'albero motore agendo sulla vite al centro della testata. Se l'anomalia persiste sostituire il circolatore.
R Y Y Y Y ● ○ ○ ● ○	Situazione anomala (il circolatore continua a funzionare). bassa tensione di alimentazione	Tensione fuori range < 160 Vac	Controllare l'alimentazione elettrica
R Y Y Y Y ● ○ ● ○ ○	Anomalia elettrica (Circolatore bloccato)	Il circolatore è bloccato per un'alimentazione troppo bassa o un malfunzionamento grave	Controllare l'alimentazione elettrica, se l'anomalia persiste sostituire il circolatore

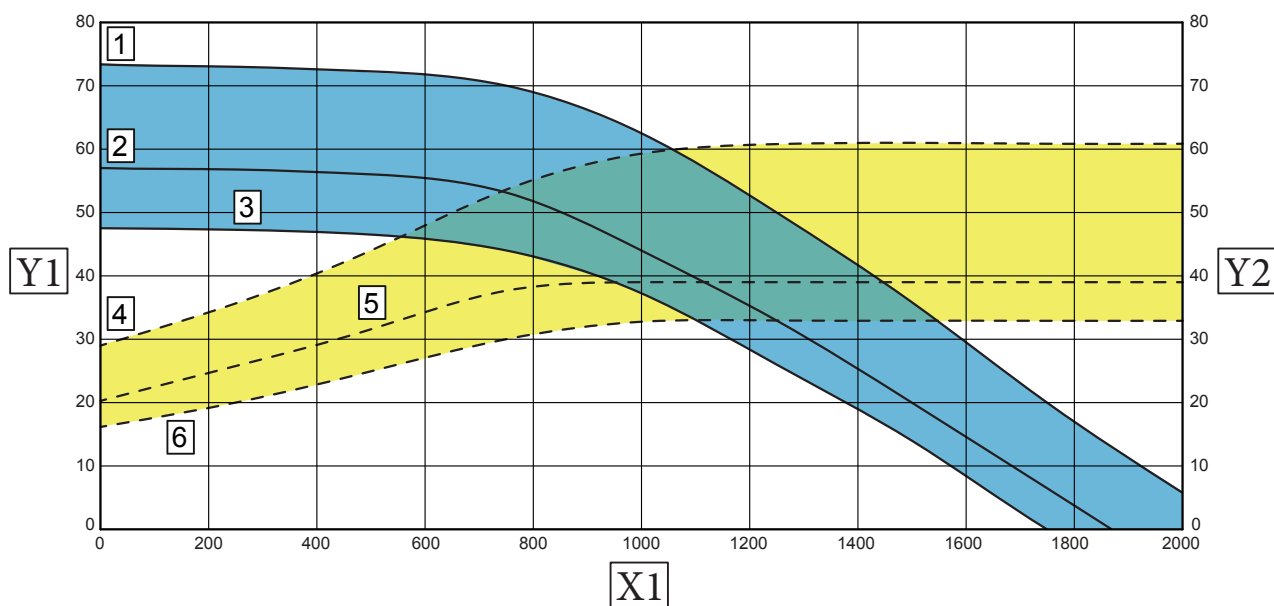
Prevalenza disponibile all'impianto zona alta temperatura - Velocità costante.



Prevalenza disponibile all'impianto zona bassa temperatura con miscelatrice aperta (kit optional) - Velocità costante.



Prevalenza disponibile all'impianto zona bassa temperatura con miscelatrice chiusa (kit optional) - Velocità costante.

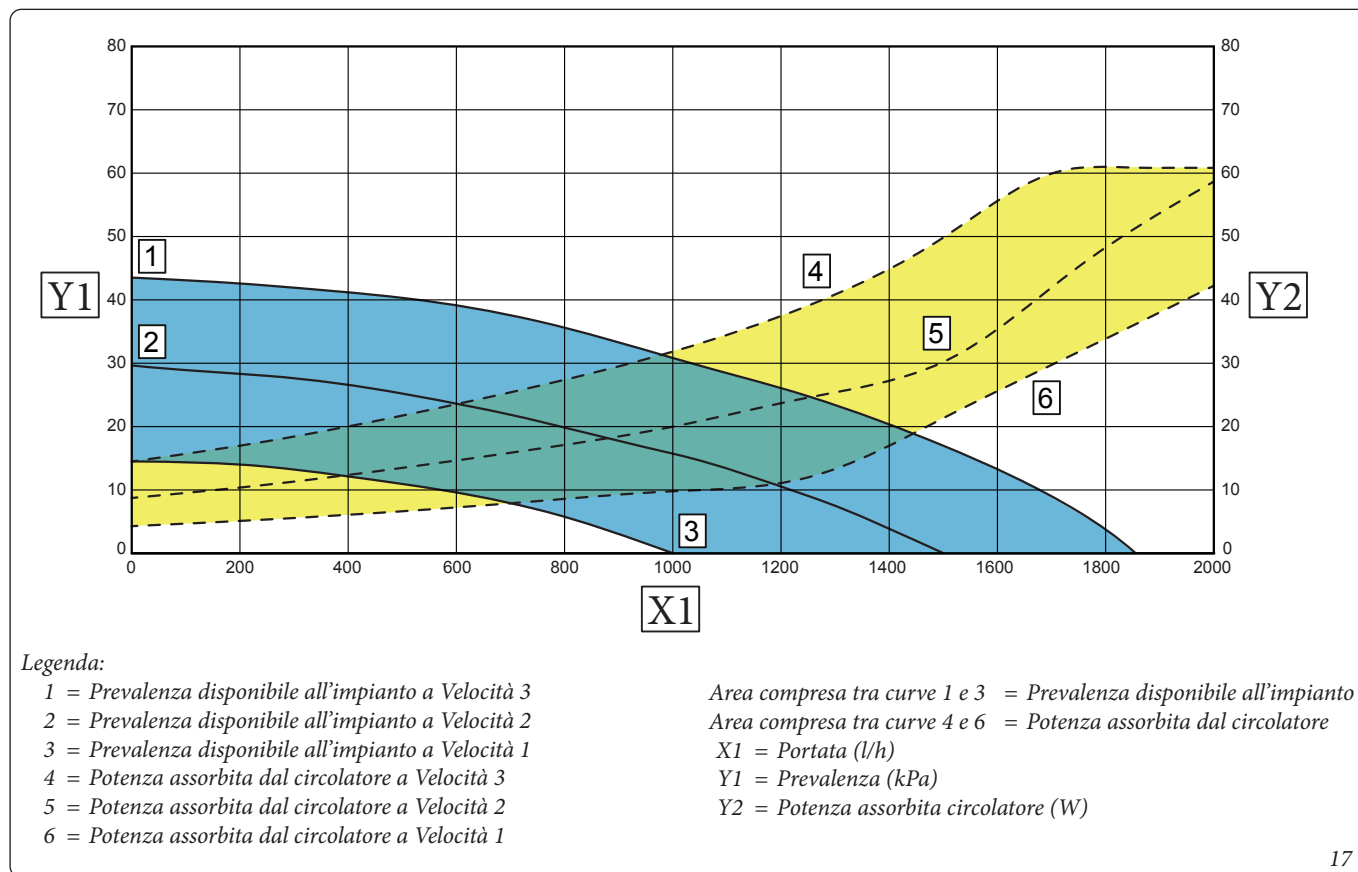


Legenda:

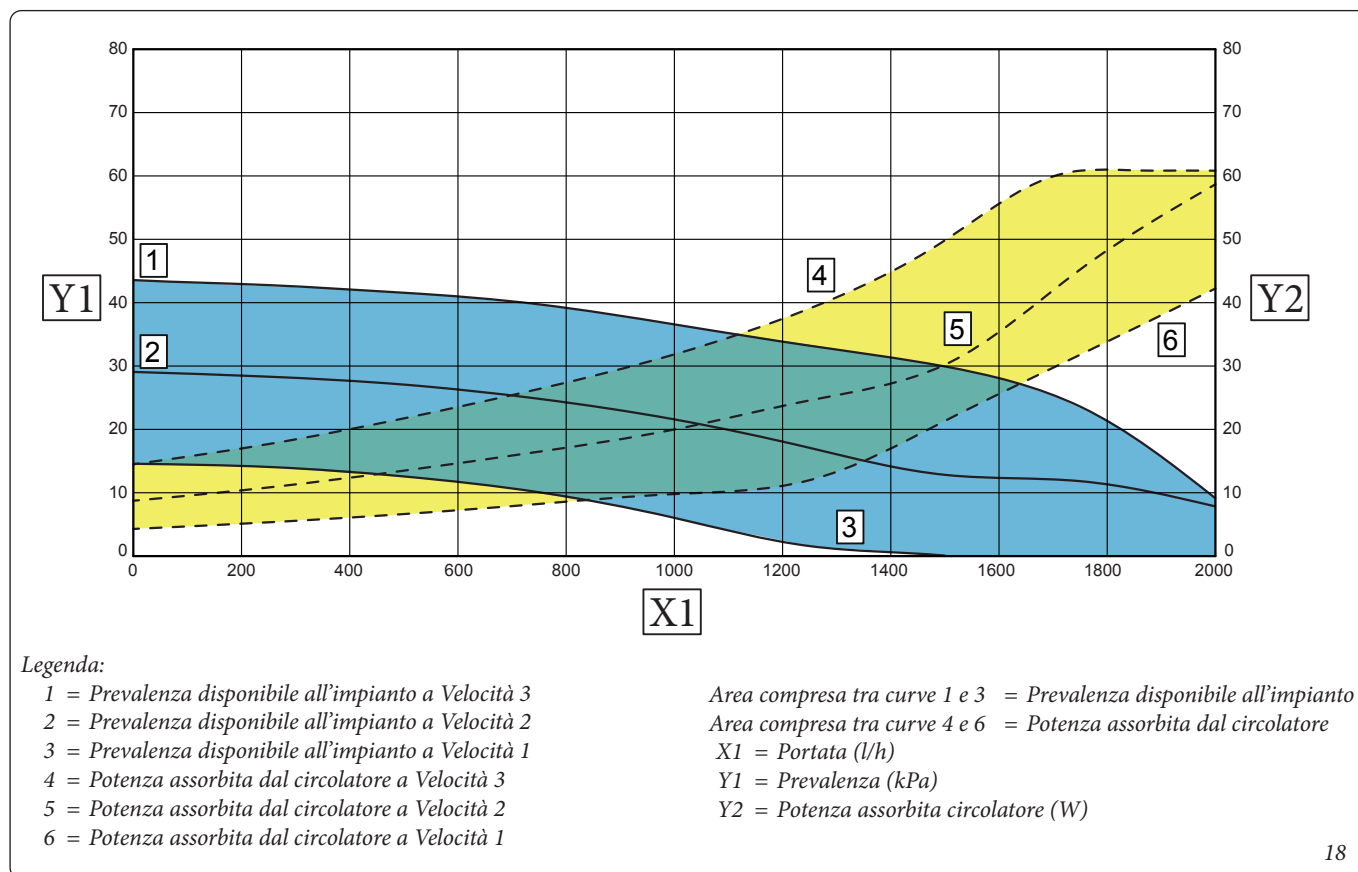
- 1 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 3
- 2 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 2
- 3 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 1
- 4 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 3
- 5 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 2
- 6 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 1

- Area compresa tra curve 1 e 3 = Prevalenza disponibile all'impianto
- Area compresa tra curve 4 e 6 = Potenza assorbita dal circolatore
- X1 = Portata (l/h)
- Y1 = Prevalenza (kPa)
- Y2 = Potenza assorbita circolatore (W)

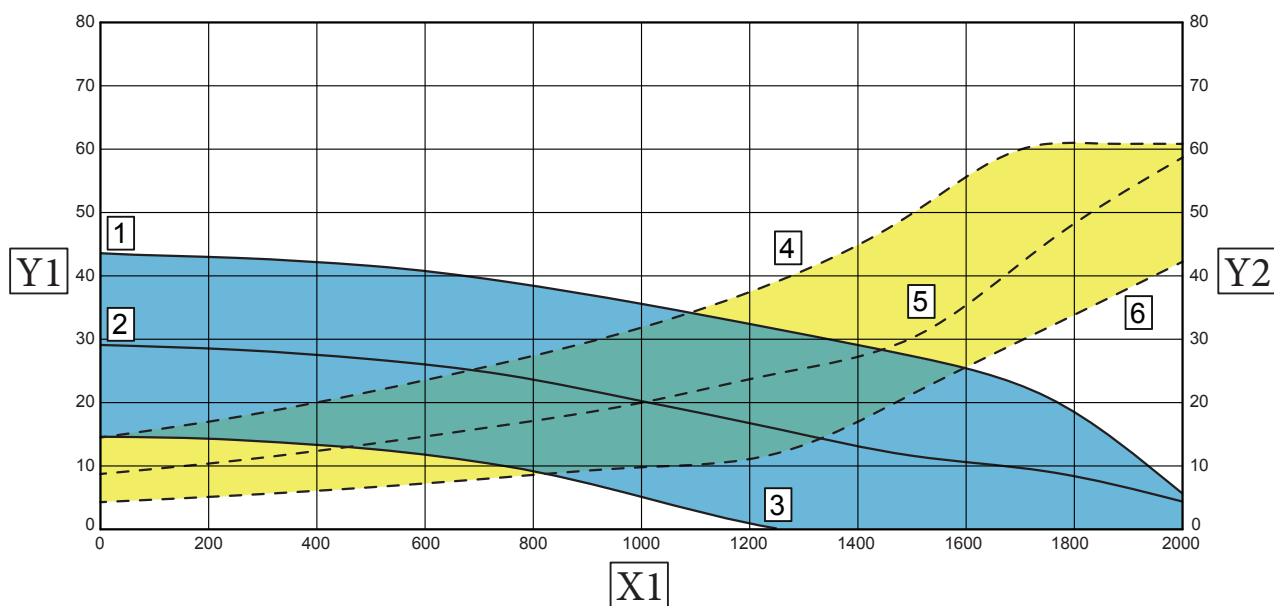
Prevalenza disponibile all'impianto zona alta temperatura -Prevalenza costante.



Prevalenza disponibile all'impianto zona bassa temperatura con miscelatrice aperta (kit optional) - Prevalenza costante.



Prevalenza disponibile all'impianto zona bassa temperatura con miscelatrice chiusa (kit optional) - Prevalenza costante.

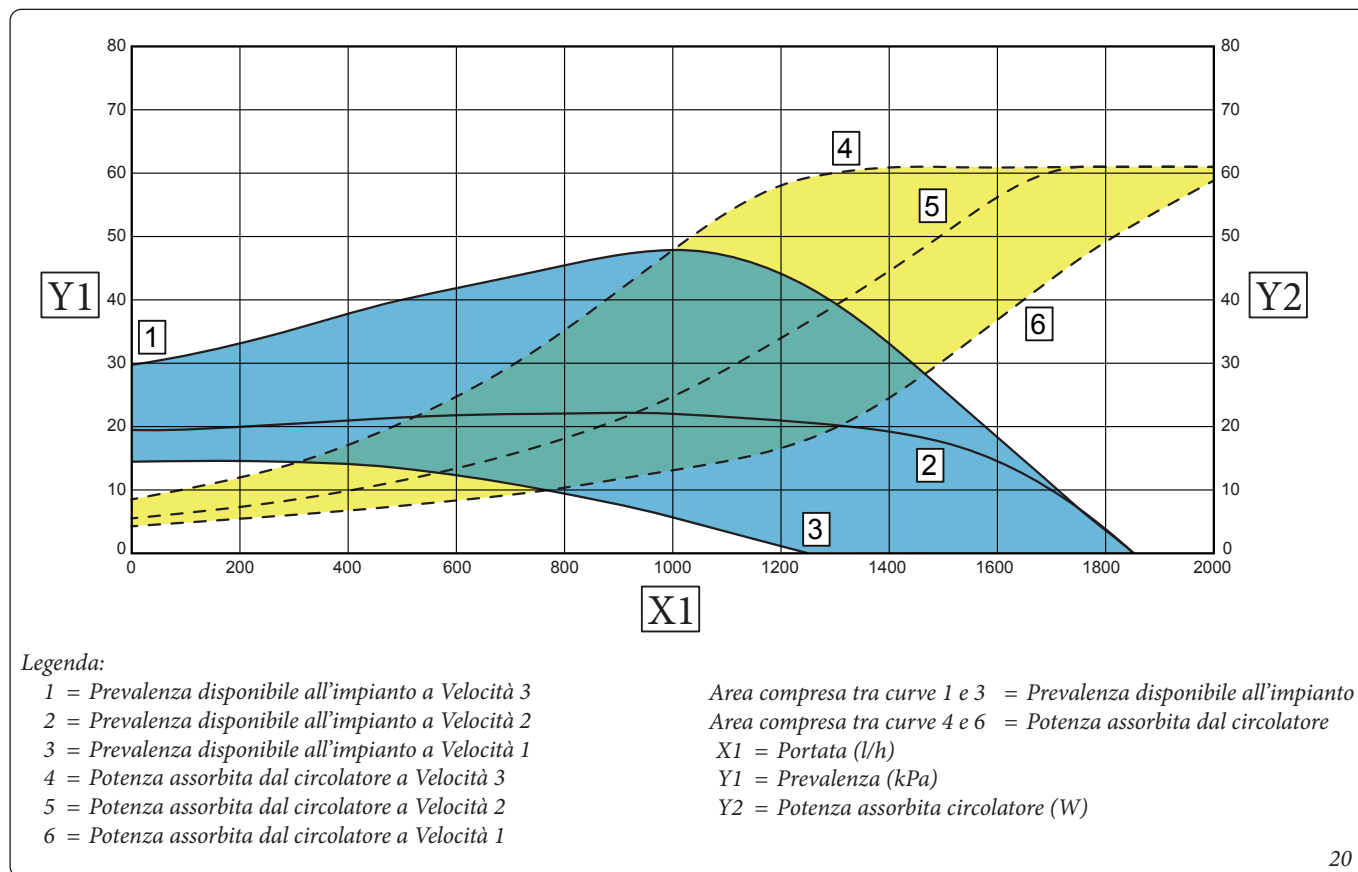


Legenda:

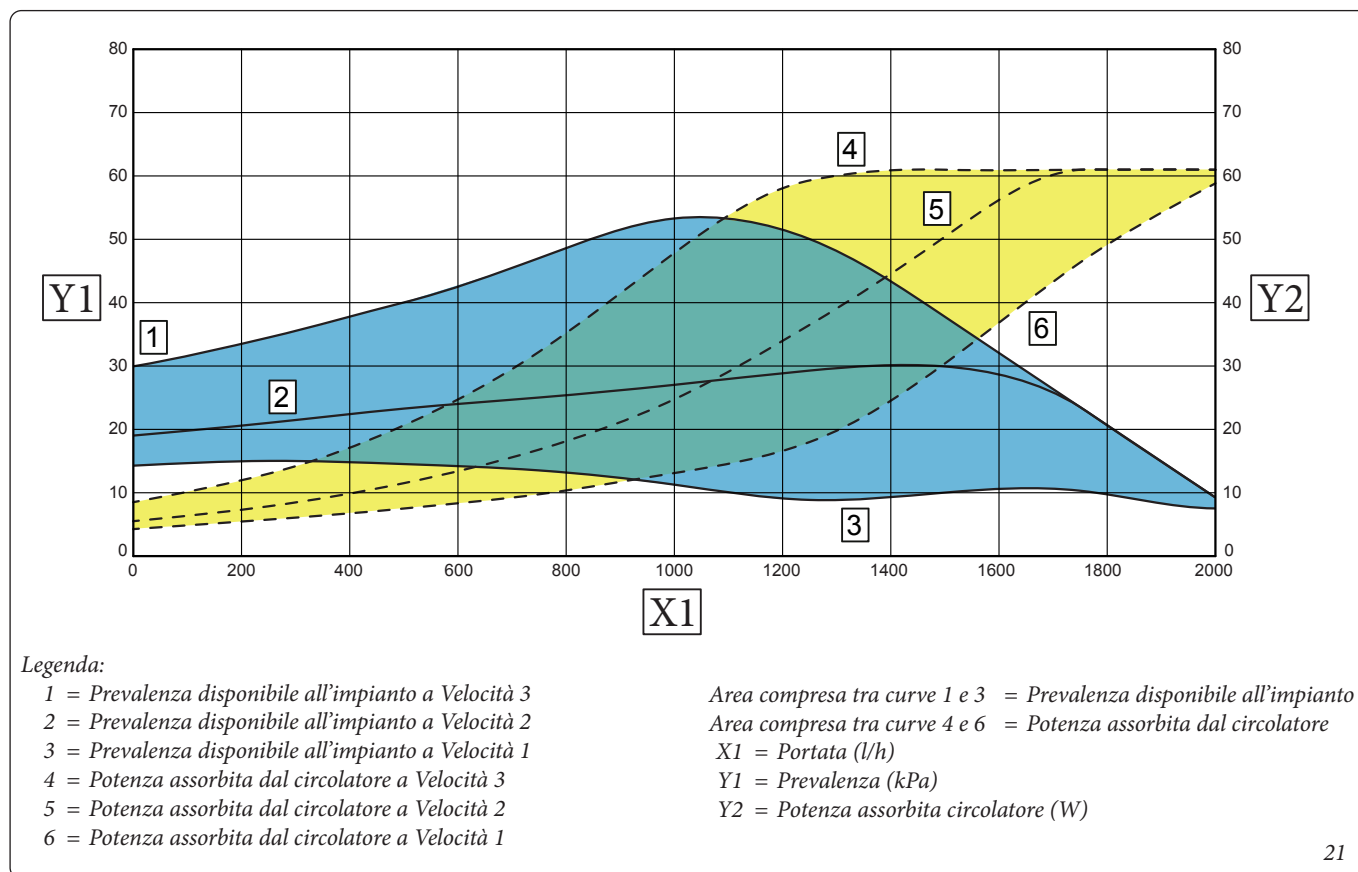
- 1 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 3
- 2 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 2
- 3 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 1
- 4 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 3
- 5 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 2
- 6 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 1

- Area compresa tra curve 1 e 3 = Prevalenza disponibile all'impianto
- Area compresa tra curve 4 e 6 = Potenza assorbita dal circolatore
- X1 = Portata (l/h)
- Y1 = Prevalenza (kPa)
- Y2 = Potenza assorbita circolatore (W)

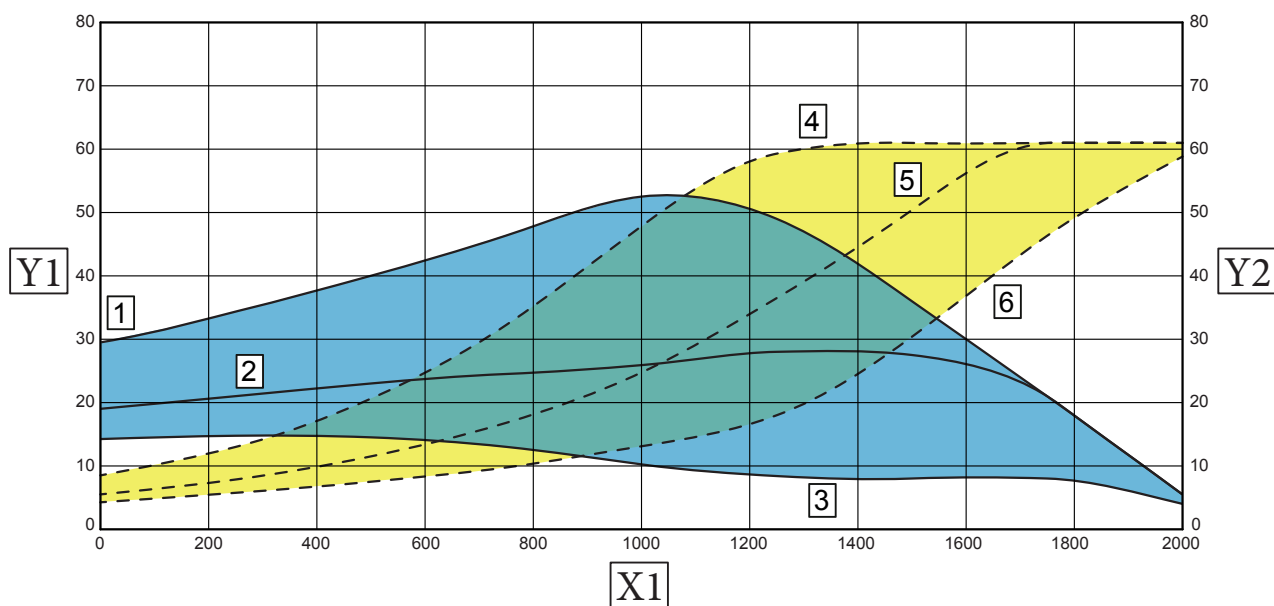
Prevalenza disponibile all'impianto zona alta temperatura -Prevalenza proporzionale.



Prevalenza disponibile all'impianto zona bassa temperatura con miscelatrice aperta (kit optional) - Prevalenza proporzionale.



Prevalenza disponibile all'impianto zona bassa temperatura con miscelatrice chiusa (kit optional) - Prevalenza proporzionale.



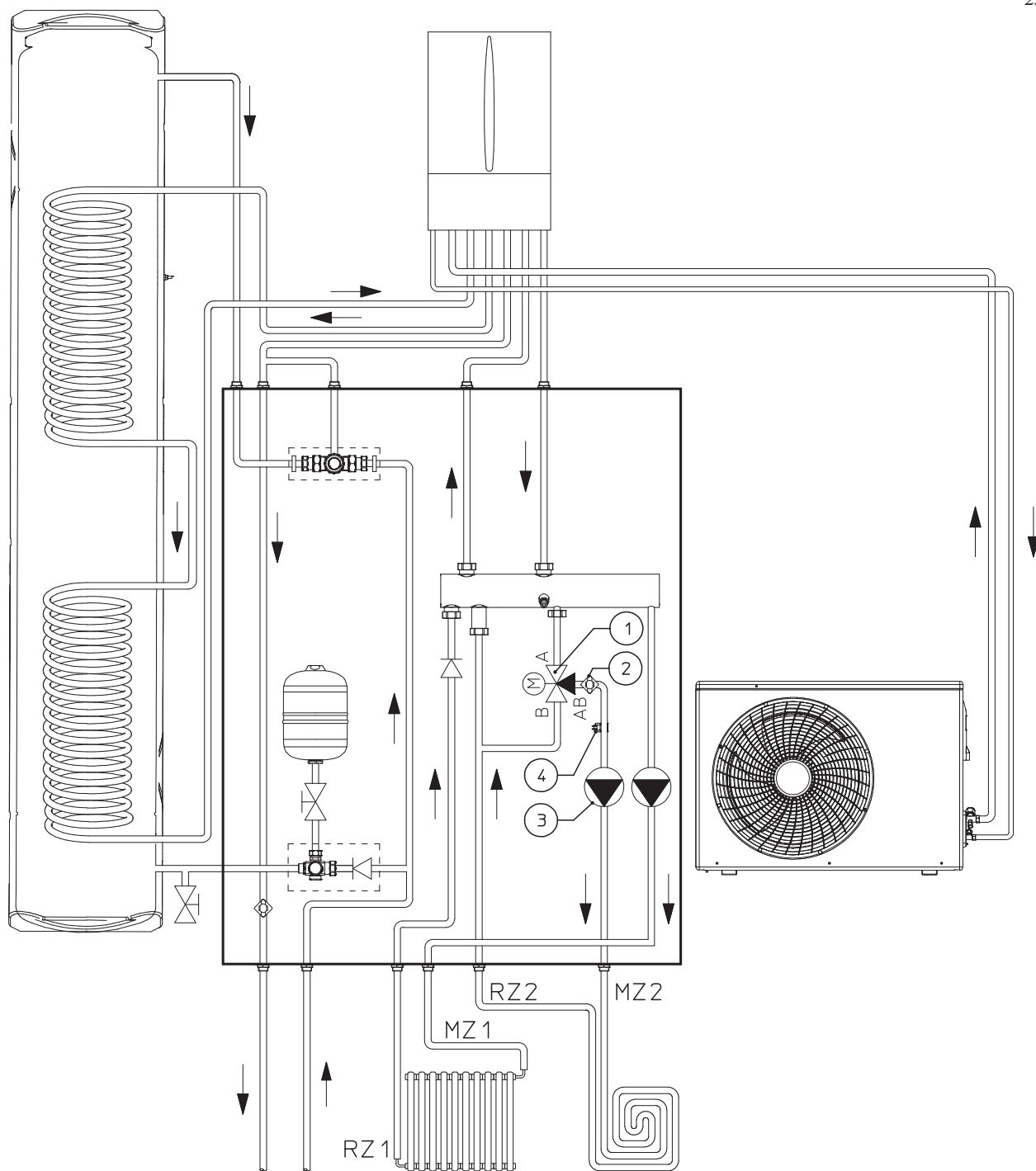
Legenda:

- 1 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 3
- 2 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 2
- 3 = Prevalenza disponibile all'impianto a Velocità 1
- 4 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 3
- 5 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 2
- 6 = Potenza assorbita dal circolatore a Velocità 1

- Area compresa tra curve 1 e 3 = Prevalenza disponibile all'impianto
- Area compresa tra curve 4 e 6 = Potenza assorbita dal circolatore
- X1 = Portata (l/h)
- Y1 = Prevalenza (kPa)
- Y2 = Potenza assorbita circolatore (W)

SCHEMA IDRAULICO COLLEGAMENTO UNITA' INTERNA MAGIS COMBO PLUS V2 CON KIT SECONDA ZONA MISCELATA IN SOLAR CONTAINER COMBO.

23



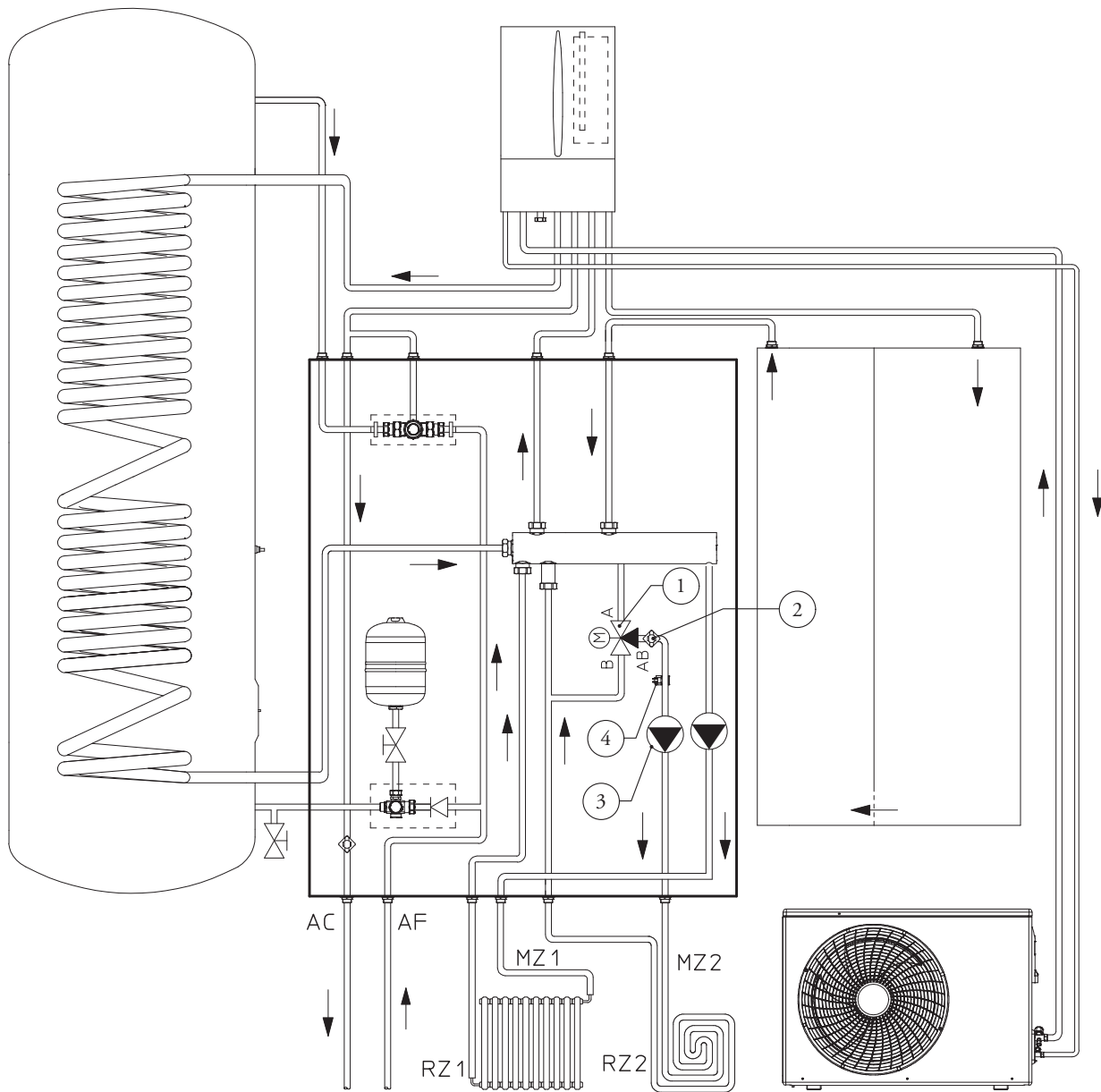
Legenda:

- 1 - Valvola miscelatrice 3 vie
- 2 - Termostato sicurezza
- 3 - Circolatore zona miscelata
- 4 - Sonda mandata impianto zona miscelata

- MZ2 - Mandata impianto zona miscelata
- RZ2 - Ritorno impianto zona miscelata
- MZ1 - Mandata impianto zona diretta
- RZ1 - Ritorno impianto zona diretta

SCHEMA IDRAULICO COLLEGAMENTO UNITA' INTERNA MAGIS PRO V2 CON KIT SECONDA ZONA MISCELATA IN CONTAINER SUPER TRIO.

24



Legenda:

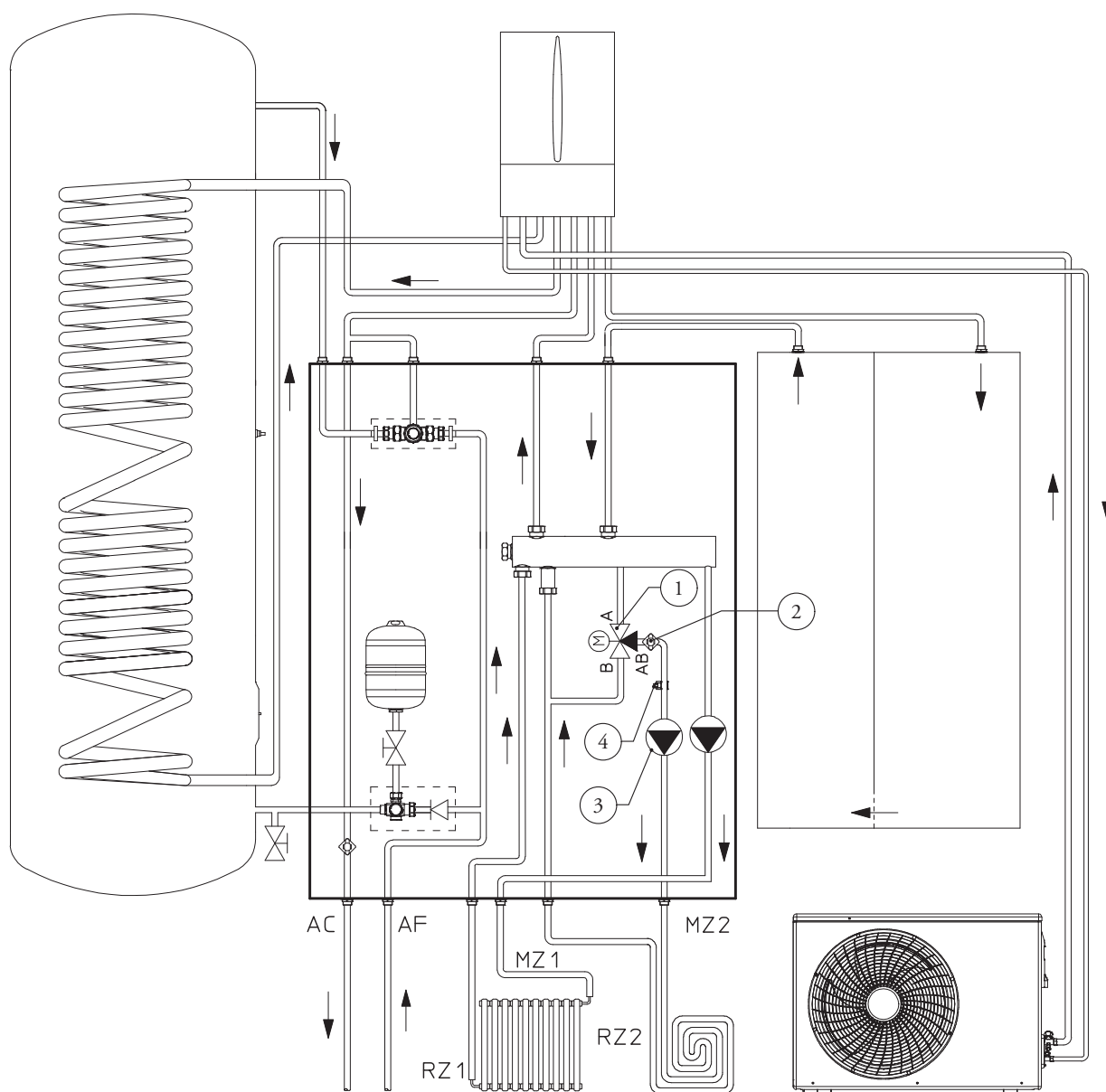
- 1 - Valvola miscelatrice 3 vie
- 2 - Termostato sicurezza
- 3 - Circolatore zona miscelata
- 4 - Sonda mandata impianto bassa temperatura

AC - Uscita acqua calda sanitaria

- AF - Entrata acqua fredda sanitaria
- MZ2 - Mandata impianto bassa temperatura
- RZ2 - Ritorno impianto bassa temperatura
- MZ1 - Mandata impianto alta temperatura
- RZ1 - Ritorno impianto alta temperatura

SCHEMA IDRAULICO COLLEGAMENTO UNITA' INTERNA MAGIS COMBO PLUS V2 CON KIT SECONDA ZONA MISCELATA IN CONTAINER SUPER TRIO.

25



Legenda:

- 1 - Valvola miscelatrice 3 vie
- 2 - Termostato sicurezza
- 3 - Circolatore zona miscelata
- 4 - Sonda mandata impianto bassa temperatura

- AF - Entrata acqua fredda sanitaria
- MZ2 - Mandata impianto bassa temperatura
- RZ2 - Ritorno impianto bassa temperatura
- MZ1 - Mandata impianto alta temperatura
- RZ1 - Ritorno impianto alta temperatura

AC - Uscita acqua calda sanitaria

GENERAL WARNINGS.

All Immergas products are protected with suitable transport packaging.

The material must be stored in a dry place protected from the weather.

This instruction manual provides technical information for installing the Immergas kit. As for the other issues related to kit installation (e.g. safety at the workplace, environmental protection, accident prevention), it is necessary to comply with the provisions specified in the regulations in force and with the principles of good practice.

Improper installation or assembly of the Immergas appliance and/or components, accessories, kits and devices can cause unexpected problems for people, animals and objects. Read the instructions provided with the product carefully to ensure proper installation.

Installation and maintenance must be performed in compliance with the regulations in force, according to the manufacturer's instructions and by professionally qualified staff, meaning staff with specific technical skills in the plant sector, as envisioned by the law.

GENERALITIES.

An independent mixed zone is added using this kit (second zone) for coupling the Magis Combo Plus V2 Indoor Unit inside the Solar Container Combo or for coupling the Magis Pro V2 or Magis Combo Plus V2 Indoor Unit inside the Container Super Trio. Before performing any intervention, disconnect the power supply to the installed indoor unit by acting on the switch placed upstream from the appliance.

INSTALLATION IN SOLAR CONTAINER COMBO

(FIG. 1 - 2).

To install proceed as follows:

- open the door of the Solar Container Combo and lock it to prevent it from getting in the way during the subsequent installation stages;
- empty the system by acting on the drain fitting (1) on the hydraulic manifold (2) (as indicated in the instruction booklet of the Magis Combo Plus V2 Indoor Unit). Before draining, ensure that the system filling cock is closed;
- remove the two caps (Part. 3 and 4 Fig. 1) on the hydraulic manifold (2).

Connect the components of the second zone as described below (Fig. 5):

- remove the expansion vessel;
- assemble the circulator mount fitting (25) on the lower metal-sheet plate, fixing it with the lock nut (5) and interposing the gasket (6) between the latter and the metal-sheet plate;
- assemble the circulator (24) on the fitting, interposing the gasket (22);
- assemble the mixing valve (16) on the manifold, interposing the gasket (11);

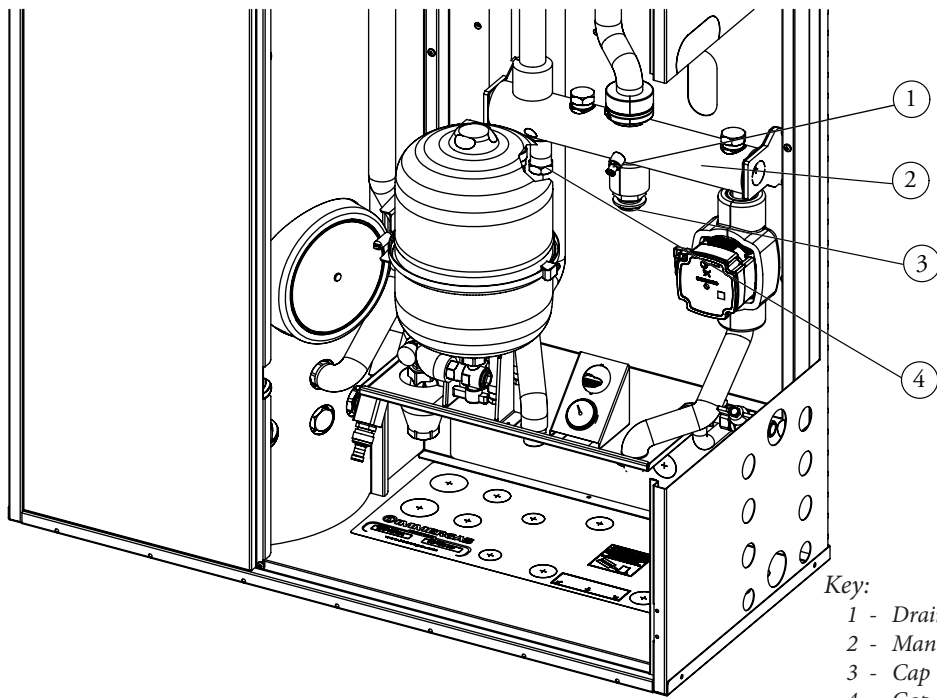
Attention: respect the orientation of the mixing valve, as represented in detail in Fig. 5.

- Apply the IP cover (14) to the three-way motor (15) and assemble on the mixing valve, then connect it electrically;
- pre-mount the safety thermostat (9) with the 2 screws (10) and the flow probe (18) on the second zone flow pipe (20);
- connect the mixing valve to the circulator with the second zone system flow pipe (20), taking care to interpose the gaskets (Det. 22 and 11);
- assemble the system return pipe (12) on the lower metal-sheet plate, fixing it with the lock nut (5) and interposing the gasket (6) between the latter and the metal-sheet plate;
- connect the system return pipe (12) to the mixing valve, interposing the gasket (11) and to the manifold, interposing the gasket (13);
- assemble the thermometer (7) on the relative bracket by connecting the capillary to the system flow pipe (20) and fixing it with the clip (19);
- apply the insulation (21) on the system flow pipe;
- apply the left shell (8) and the right shell (23) on the circulator, locking them with the 2 clamps in the kit;
- apply the relative insulation (17) to the mixing valve, locking it with the 2 clamps in the kit.

Connection unit (on request).

The system is dispatched from the factory without the connection unit. The kit includes the pipes and fittings for connecting the pack. It is also possible to select the connection choosing between the kit with bottom, rear or side connection.

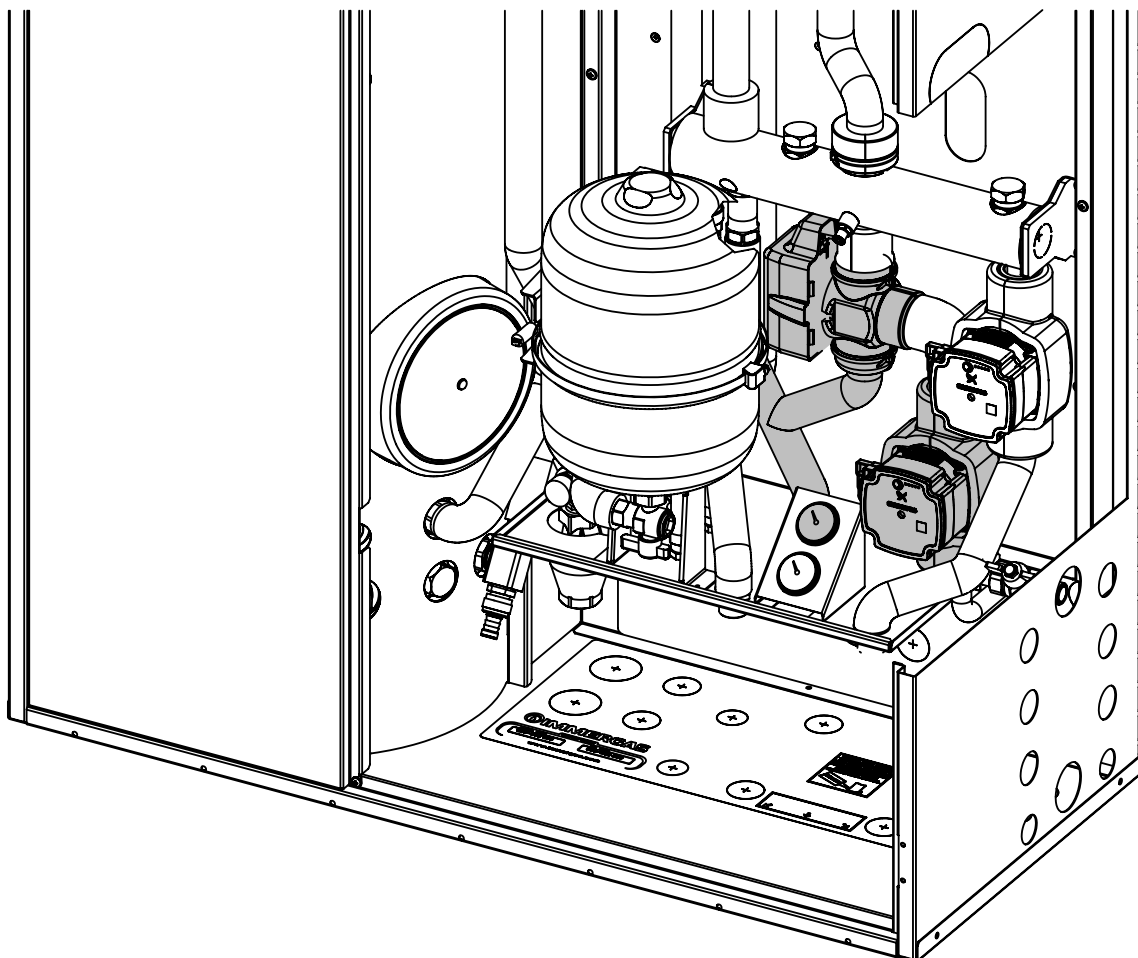
SOLAR CONTAINER COMBO WITH MAGIS COMBO PLUS V2.



- Key:
1 - Drain fitting
2 - Manifold
3 - Cap
4 - Cap

26

SOLAR CONTAINER COMBO WITH MAGIS COMBO PLUS V2 WITH KIT.



2

INSTALLATION IN CONTAINER SUPER TRIO

(FIG. 3 - 4).

To install proceed as follows:

- open the door of the Container Super Trio and lock it to prevent it from getting in the way during the subsequent installation stages;
- empty the system by acting on the drain fitting (1) on the hydraulic manifold (2) (as indicated in instruction booklet of the Magis Combo Plus V2 or Magis Pro V2 Indoor Unit). Before draining, ensure that the system filling cock is closed;
- remove the two caps (Part. 3 and 4 Fig. 3) on the hydraulic manifold (2).

Connect the components of the second zone as described below (Fig. 6):

- remove the expansion vessel;
- assemble the circulator mount fitting (25) on the lower metal-sheet plate, fixing it with the lock nut (5) and interposing the gasket (6) between the latter and the metal-sheet plate;
- assemble the circulator (24) on the fitting, interposing the gasket (22);
- assemble the mixing valve (16) on the manifold, interposing the gasket (11);

Attention: respect the orientation of the mixing valve, as represented in detail in Fig. 6.

- Apply the IP cover (14) to the three-way motor (15) and assemble on the mixing valve, then connect it electrically;
- pre-mount the safety thermostat (9) with the 2 screws (10) and the flow probe (18) on the second zone flow pipe (20);
- connect the mixing valve to the circulator with the second zone system flow pipe (20), taking care to interpose the gaskets (Det. 22 and 11);
- assemble the system return pipe (12) on the lower metal-sheet plate, fixing it with the lock nut (5) and interposing the gasket (6) between the latter and the metal-sheet plate;
- connect the system return pipe (12) to the mixing valve, interposing the gasket (11) and to the manifold, interposing the gasket (13);
- assemble the thermometer (7) on the relative bracket by connecting the capillary to the system flow pipe (20) and fixing it with the clip (19);
- apply the insulation (21) on the system flow pipe;
- apply the left shell (8) and the right shell (23) on the circulator, locking them with the 2 clamps in the kit;
- apply the relative insulation (17) to the mixing valve, locking it with the 2 clamps in the kit.

Connection unit (on request).

The system is dispatched from the factory without the connection unit. The kit includes the pipes and fittings for connecting the pack. It is also possible to select the connection choosing between the kit with bottom, rear or side connection.

STARTING THE SYSTEM.

Once the electrical connection stages are completed, restore the correct water pressure in the Central heating system using the relevant filling valve. Power up the Magis Combo Plus V2 or Magis Pro V2 Indoor Unit and check that every room thermostat (or remote control) activates the relative circulator. Bleed the system and the appliance correctly as described in the instruction booklet of the installed indoor unit.

Mixing valves initialisation.

Every time that the Magis Combo Plus V2 or Magis Pro V2 Indoor Unit is powered, initialisation of the mixing valves is carried out, closing them for three minutes. This way synchronisation is performed between the P.C.B. and the mixing valve. The transfer of heat energy to the mixed zone can only take place at the end of this initialisation phase.

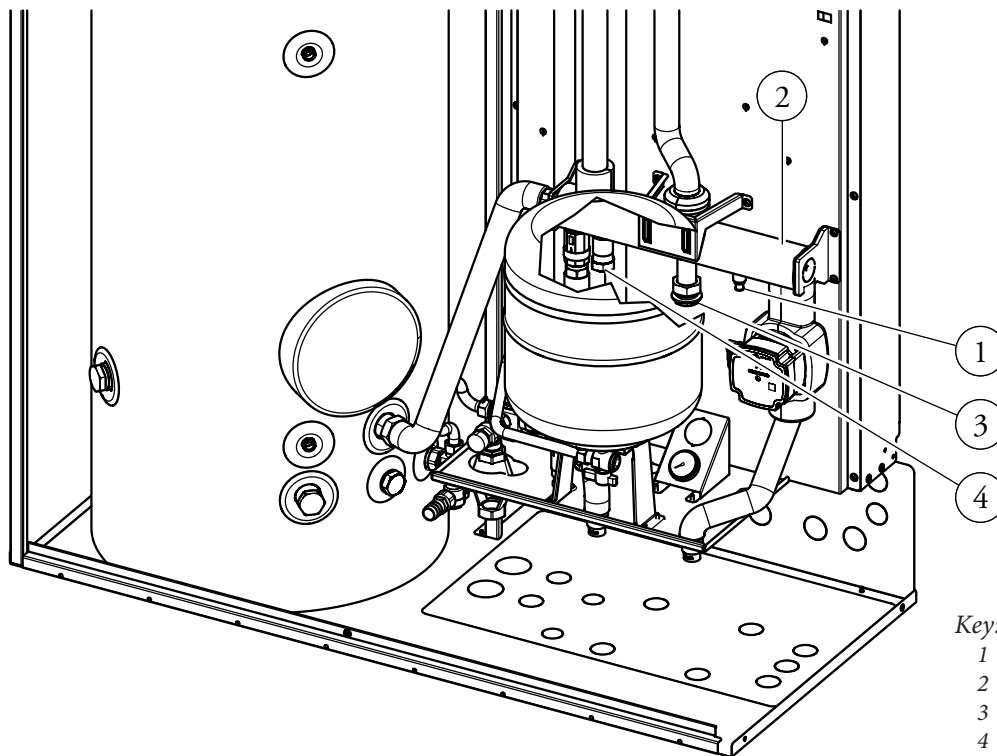
Checks.

It is recommended to check the maximum flow rate circulating in the system in the flow rate/head graphics in order to evaluate the correct dimensioning of the design parameters. In addition, the latter must also allow a maximum surface temperature of the radiating floor that is in compliance with that established by Standard UNI EN 1264.

NB: the installation on the Domus Container Super Trio is similar to that described in this booklet.

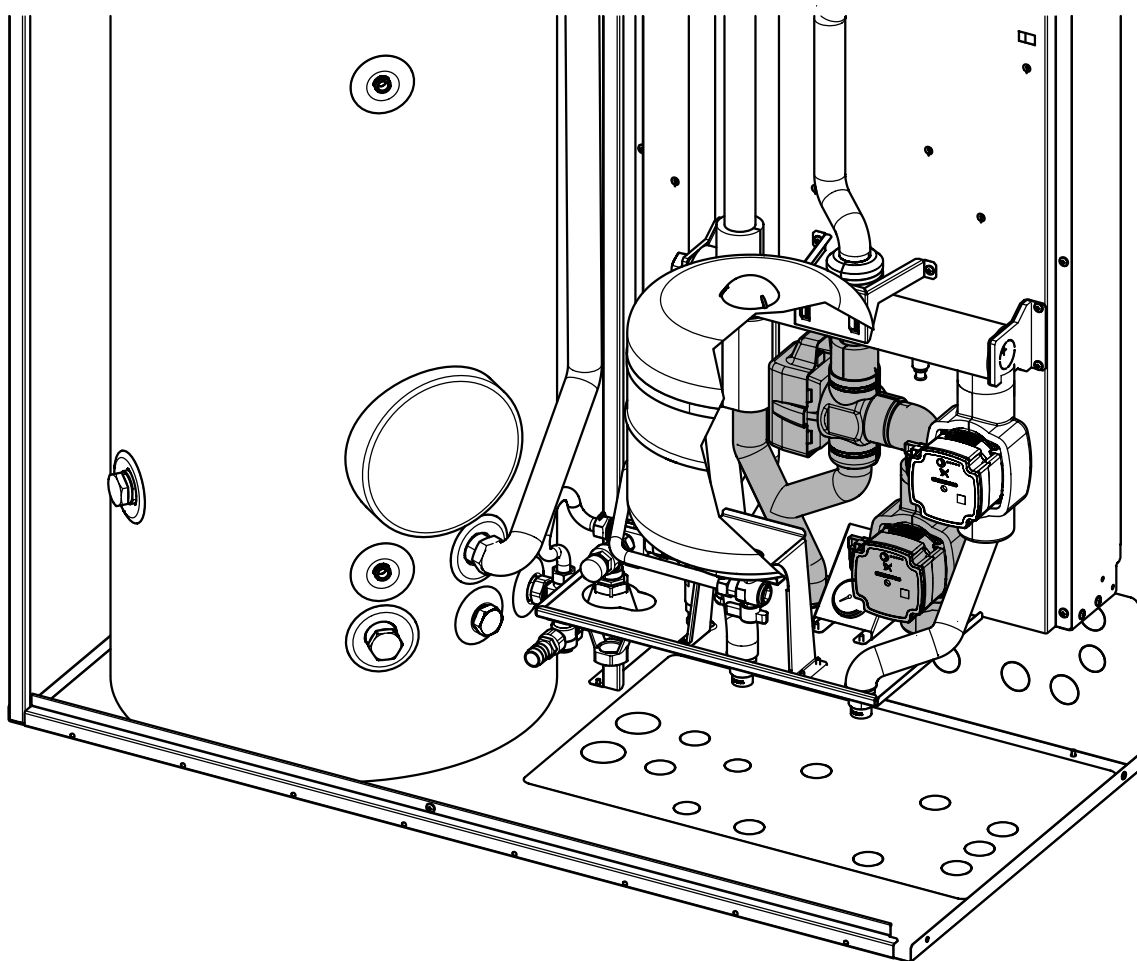
For further instructions refer to the Super Trio instruction booklet.

CONTAINER SUPER TRIO WITH INDOOR UNIT MAGIS PRO V2 - MAGIS COMBO PLUS V2.

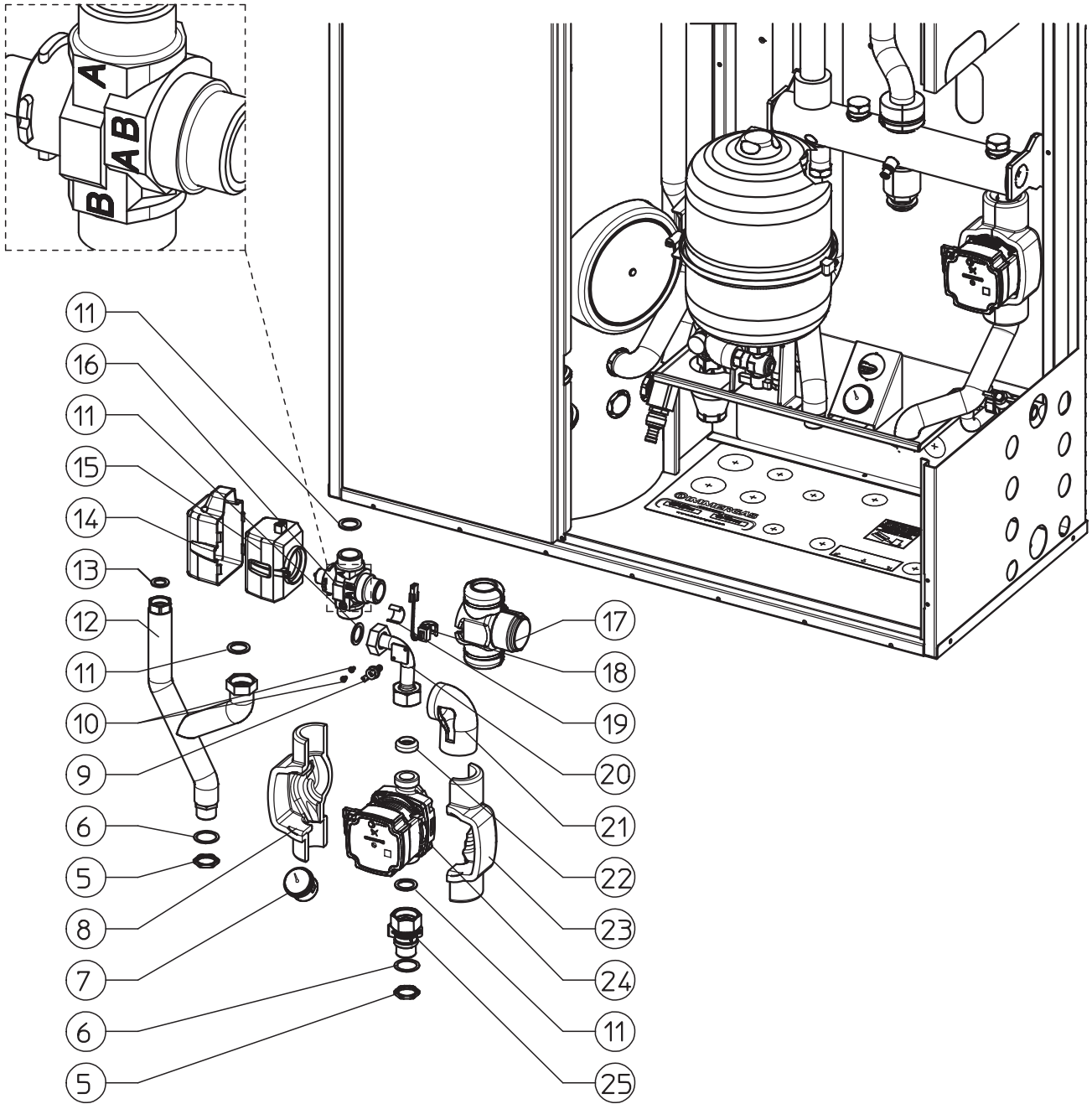


- Key:
- 1 - Drain fitting
 - 2 - Manifold
 - 3 - Cap
 - 4 - Cap

CONTAINER SUPER TRIO WITH INDOOR UNIT MAGIS PRO V2 - MAGIS COMBO PLUS V2 WITH KIT.



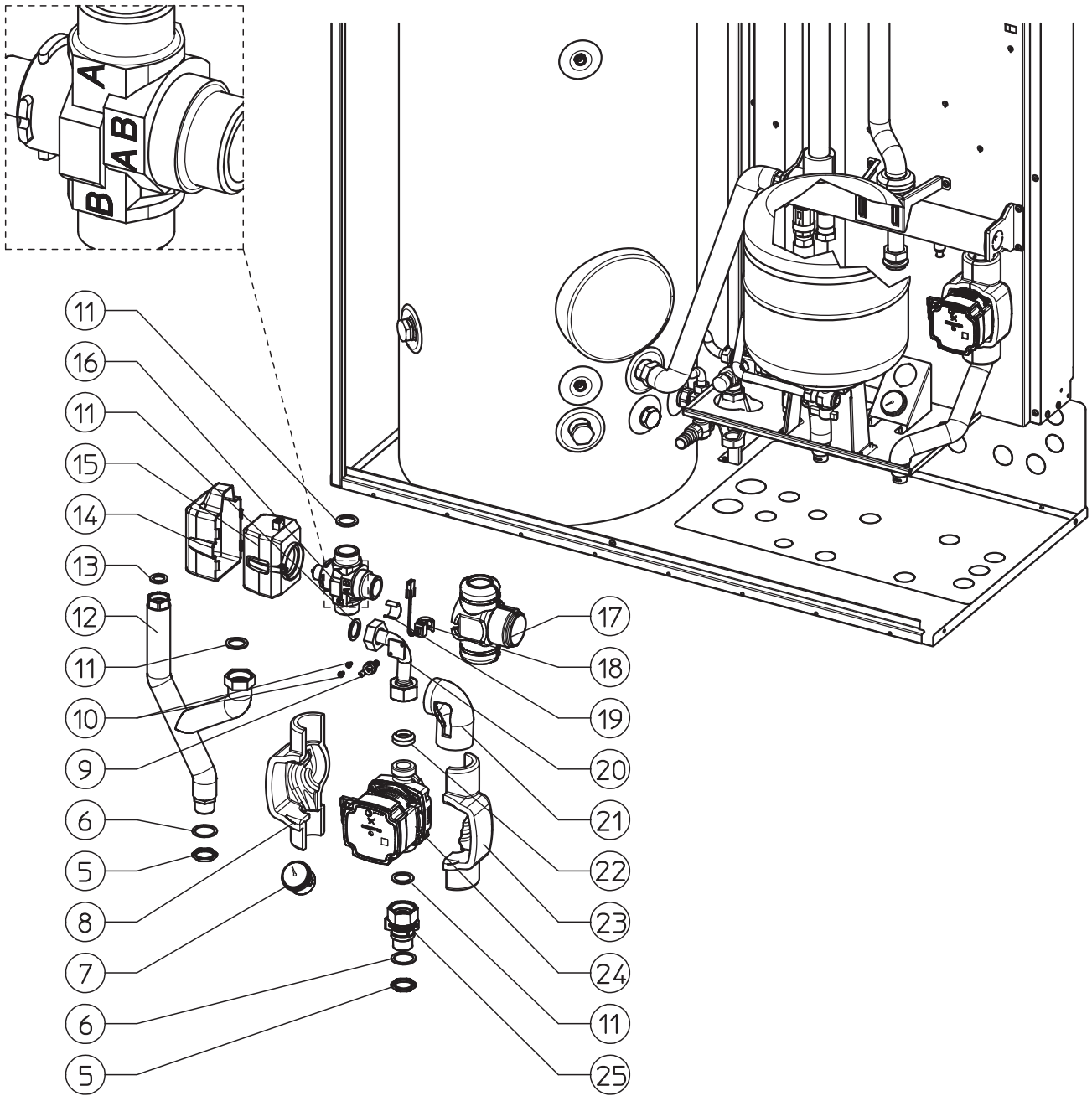
STD.009681/003



KIT COMPOSITION		
Ref.	Q.ty	Description
5	2	Lowered nut G 3/4"
6	2	Polyethylene gasket 34x27x1
7	1	Thermometer
8	1	Circulator LH insulation
9	1	Safety thermostat
10	2	Fixing screws
11	4	Gasket 30x22x2
12	1	Second zone system return pipe
13	1	Gasket 24x16x2
14	1	Three-way motor cover

Ref.	Q.ty	Description
15	1	Mixing valve motor
16	1	Mixing valve
17	1	Mixing valve insulation
18	1	Flow probe
19	1	Clip
20	1	Second zone flow pipe
21	1	Second zone flow pipe insulation
22	1	Silent Block Gasket
23	1	Circulator RH insulation
24	1	Second zone pump
25	1	Fitting G 3/4" circulator

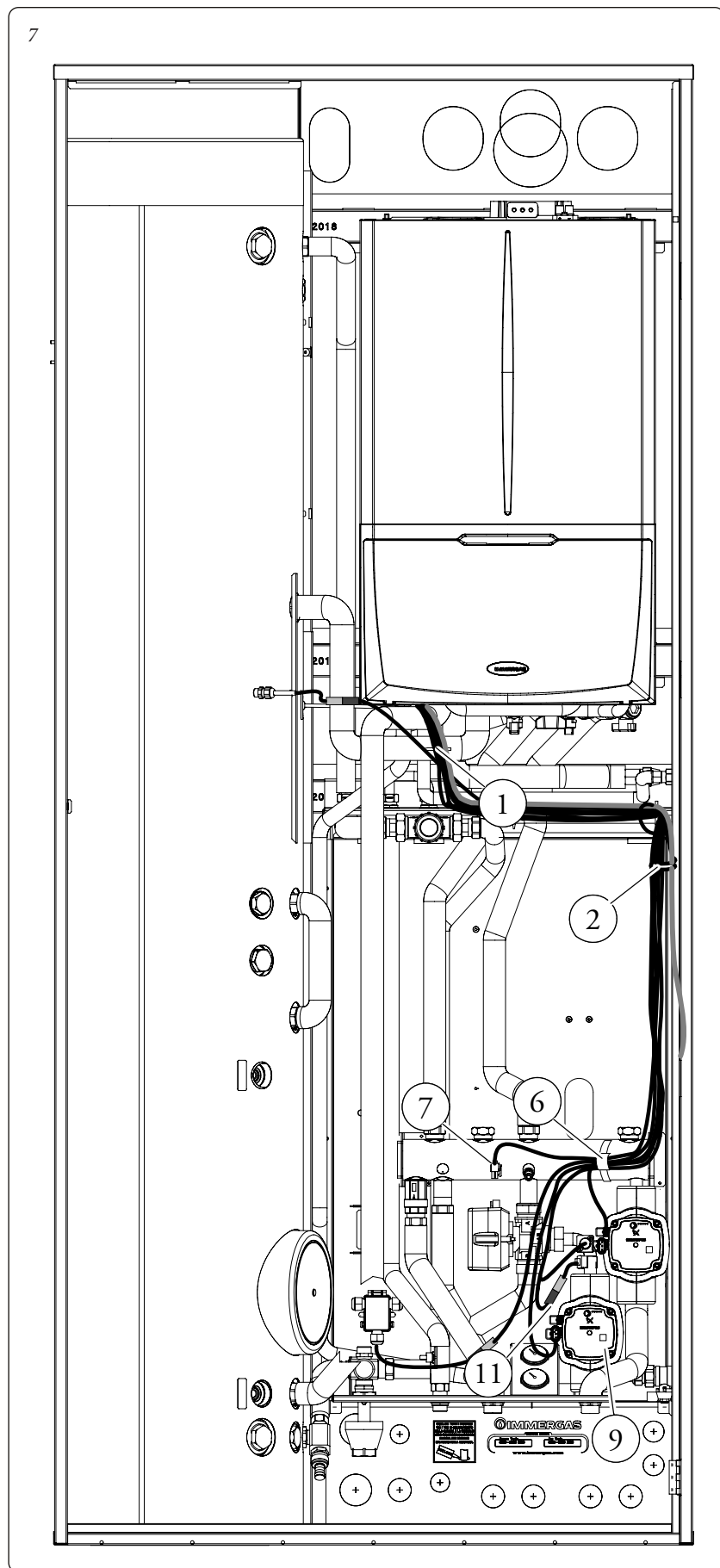
SUPER TRIO CONTAINER



KIT COMPOSITION		
Ref.	Q.ty	Description
5	2	Lowered nut G 3/4"
6	2	Polyethylene gasket 34x27x1
7	1	Thermometer
8	1	Circulator LH insulation
9	1	Safety thermostat
10	2	Fixing screws
11	4	Gasket 30x22x2
12	1	Second zone system return pipe
13	1	Gasket 24x16x2
14	1	Three-way motor cover

Ref.	Q.ty	Description
15	1	Mixing valve motor
16	1	Mixing valve
17	1	Mixing valve insulation
18	1	Flow probe
19	1	Clip
20	1	Second zone flow pipe
21	1	Second zone flow pipe insulation
22	1	Silent Block Gasket
23	1	Circulator RH insulation
24	1	Second zone pump
25	1	Fitting G 3/4" circulator

**WIRING DIAGRAM FOR MAGIS COMBO PLUS V2
INDOOR UNIT WITH OPTIONAL SECOND ZONE KIT
IN SOLAR CONTAINER COMBO.**

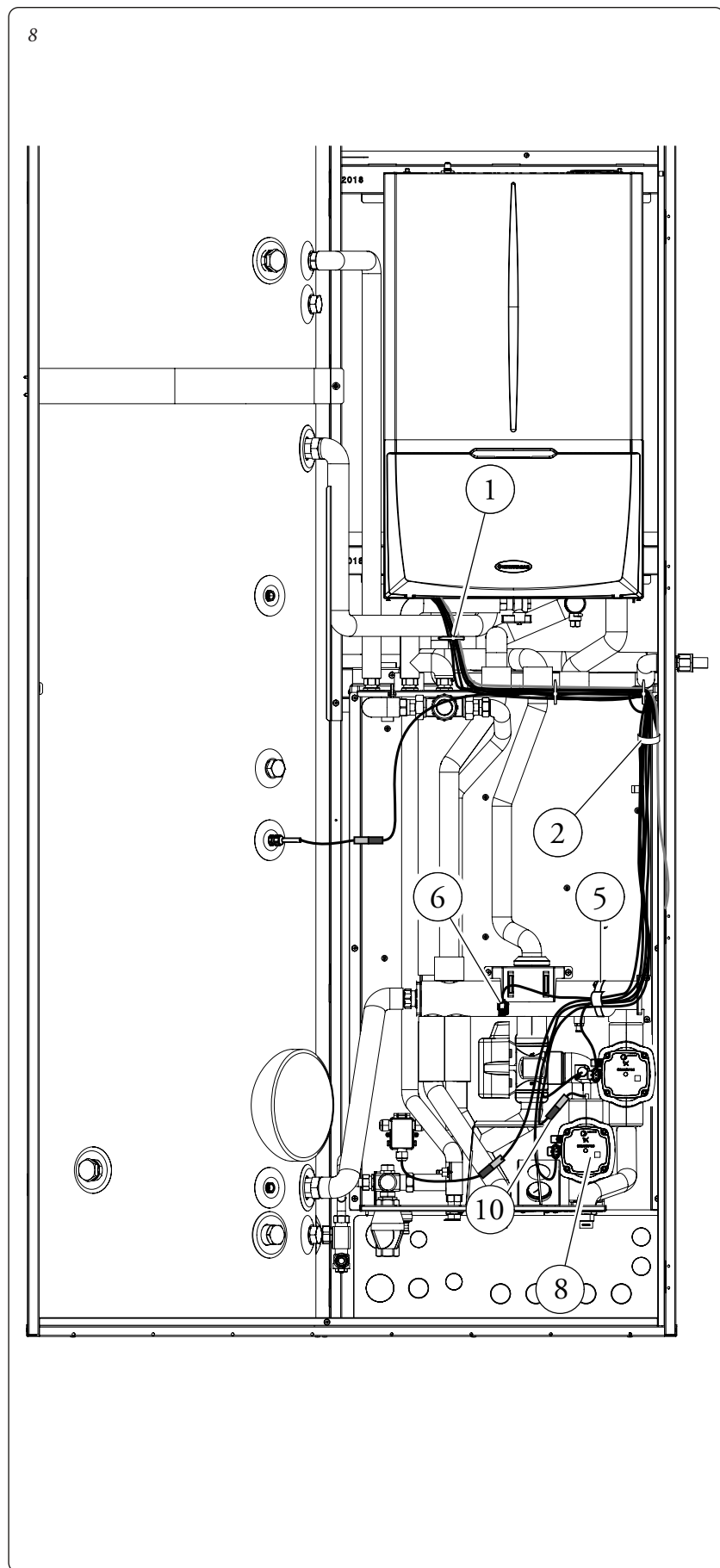


Once the kit is assembled, proceed with the wiring according to the wiring diagram in the instruction booklet.

- Connect the cables in the control panel of the Magis Combo Plus V2 Indoor Unit as shown in Fig. 11.
- Lower the wiring exiting the Magis Combo Plus V2 Indoor Unit until it can be secured with the clips (1-2).
- Connect the flow probe connector (11) to the wiring marked by the label "PROBE"; then connect the wiring to the probe and then connect the "T-SIC" connector to the safety thermostat.
- Connect the connector with the green "M-Z2" label to the circulator (9).
- Connect the connector of the mixing valve (7) marked with the "MIX.V" label.
- Now group the various cables and join them with the clip (6) supplied with the hydraulic manifold.

N.B.: wind the uncovered fittings with the insulation present in the kit.

**WIRING DIAGRAM FOR MAGIS PRO V2 INDOOR UNIT
WITH OPTIONAL SECOND ZONE KIT IN CONTAINER
SUPER TRIO.**

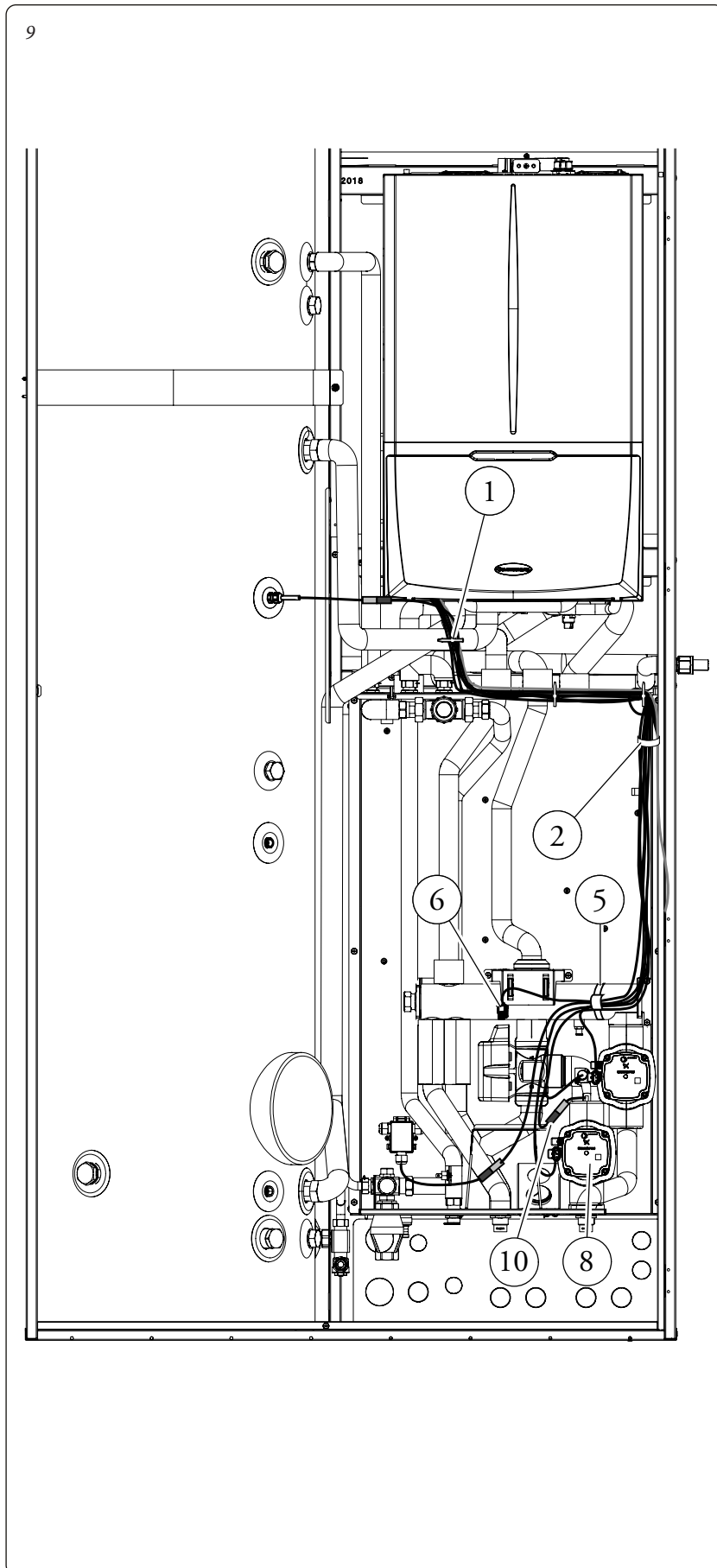


Once the kit is assembled, proceed with the wiring according to the wiring diagram in the instruction booklet.

- Connect the cables in the control panel of the Magis Pro V2 Indoor Unit as shown in Fig. 10.
- Lower the wiring exiting the Magis Pro V2 Indoor Unit until it can be secured with the clips (1-2).
- Connect the flow probe connector (10) to the wiring marked by the label "PROBE", then connect the wiring to the probe and connect the "T-SIC" connector to the safety thermostat.
- Connect the connector with the green "M-Z2" label to the circulator (8).
- Connect the connector of the mixing valve (6) marked with the "MIX.V" label.
- Now group the various cables and join them with the clip (5) supplied with the hydraulic manifold.

N.B.: wind the uncovered fittings with the insulation present in the kit.

**WIRING DIAGRAM FOR MAGIS COMBO PLUS V2
INDOOR UNIT WITH OPTIONAL SECOND ZONE KIT
IN CONTAINER SUPER TRIO.**

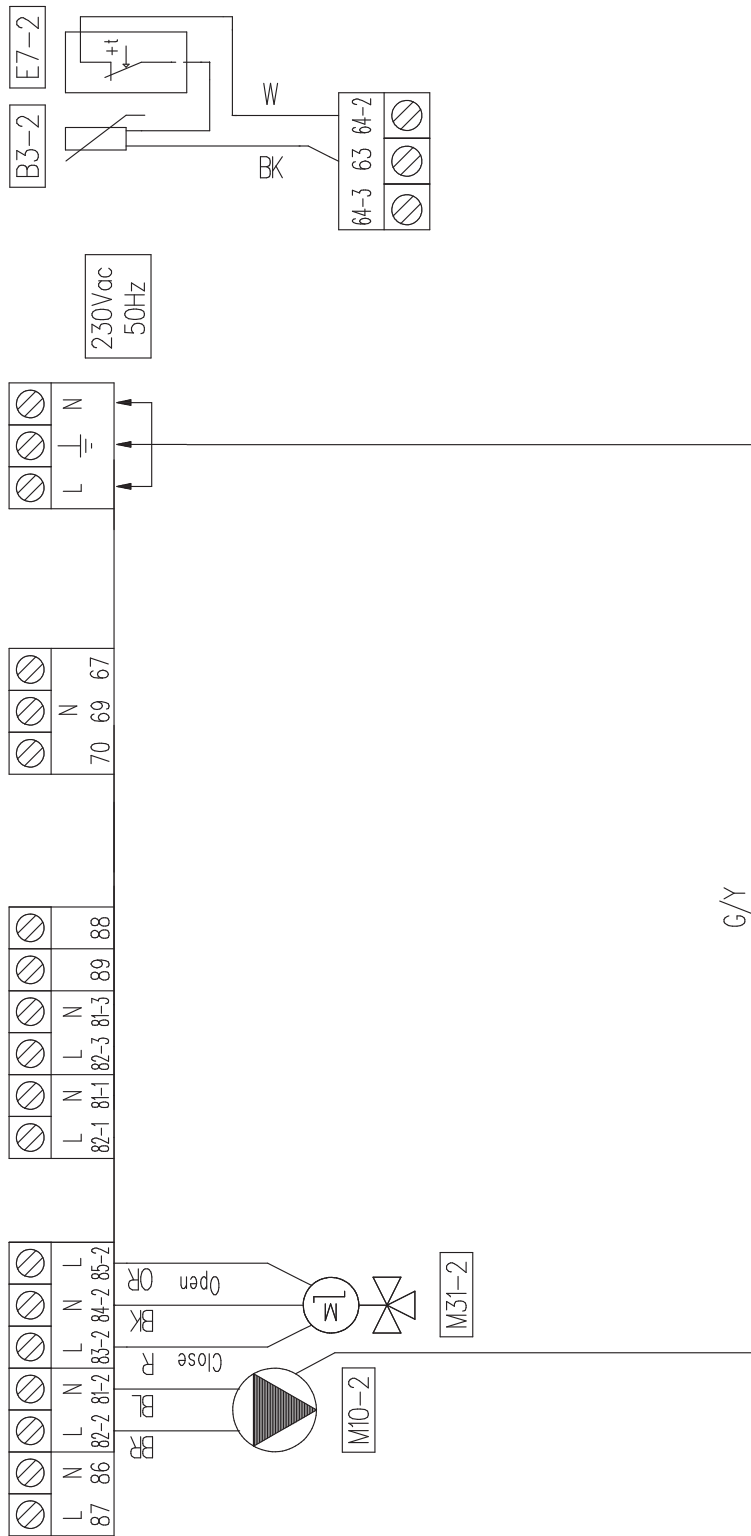


Once the kit is assembled, proceed with the wiring according to the wiring diagram in the instruction booklet.

- Connect the cables in the control panel of the Magis Combo Plus V2 Indoor Unit as shown in Fig. 11.
- Lower the wiring exiting the Magis Combo Plus V2 Indoor Unit until it can be secured with the clips (1-2).
- Connect the flow probe connector (10) to the wiring marked by the label "PROBE", then connect the wiring to the probe and connect the "T-SIC" connector to the safety thermostat.
- Connect the connector with the green "M-Z2" label to the circulator (8).
- Connect the connector of the mixing valve (6) marked with the "MIX.V" label.
- Now group the various cables and join them with the clip (5) supplied with the hydraulic manifold.

N.B.: wind the uncovered fittings with the insulation present in the kit.

MAGIS PRO V2 WIRING DIAGRAM.



Colour code key:
 BK - Black
 BL - Blue
 BR - Brown
 G - Green
 GY - Grey
 Y/G - Yellow/Green
 OR - Orange
 P - Purple
 R - Red
 W - White

Key:
 B3-2 - Zone 2 flow probe (optional)
 E7 - Safety thermostat (low temperature) (optional)
 M10-2 - Zone 2 circulator pump (optional)
 M31-2 - Zone 2 mixing valve (optional)

CIRCULATION PUMP.

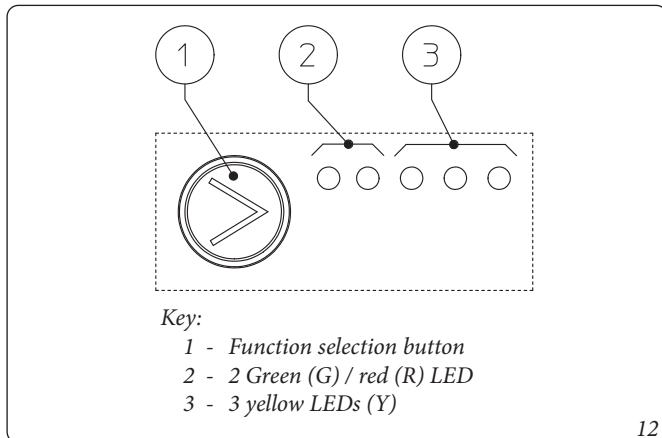
The kit is supplied with circulator fitted with speed regulator. These settings are suitable for most systems.

In fact, the pump is equipped with electronic control to set advanced functions. For proper operation one must select the most suitable type of operation for the system and select a speed in the available range, with a focus on energy savings.

Selection of operating mode.

When running, the pump indicates the set configuration by means of the codified lighting of the LEDs. The setting is changed by a short pressing of the button.

Circulating pump LED	Description
G G Y Y Y ● ○ ● ○ ○	Proportional head speed 1
G G Y Y Y ● ○ ● ● ○	Proportional head speed 2
G G Y Y Y ● ○ ● ● ●	Proportional head speed 3
G G Y Y Y ○ ● ● ○ ○	Constant head speed 1
G G Y Y Y ○ ● ● ● ○	Constant head speed 2
G G Y Y Y ○ ● ● ● ●	Constant head speed 3
G G Y Y Y ○ ○ ● ○ ○	Constant curve speed 1
G G Y Y Y ○ ○ ● ● ○	Constant curve speed 2
G G Y Y Y ○ ○ ● ● ●	Constant curve speed 3
G G Y Y Y ● ○ ○ ○ ○	Do not use
G G Y Y Y ○ ● ○ ○ ○	Do not use

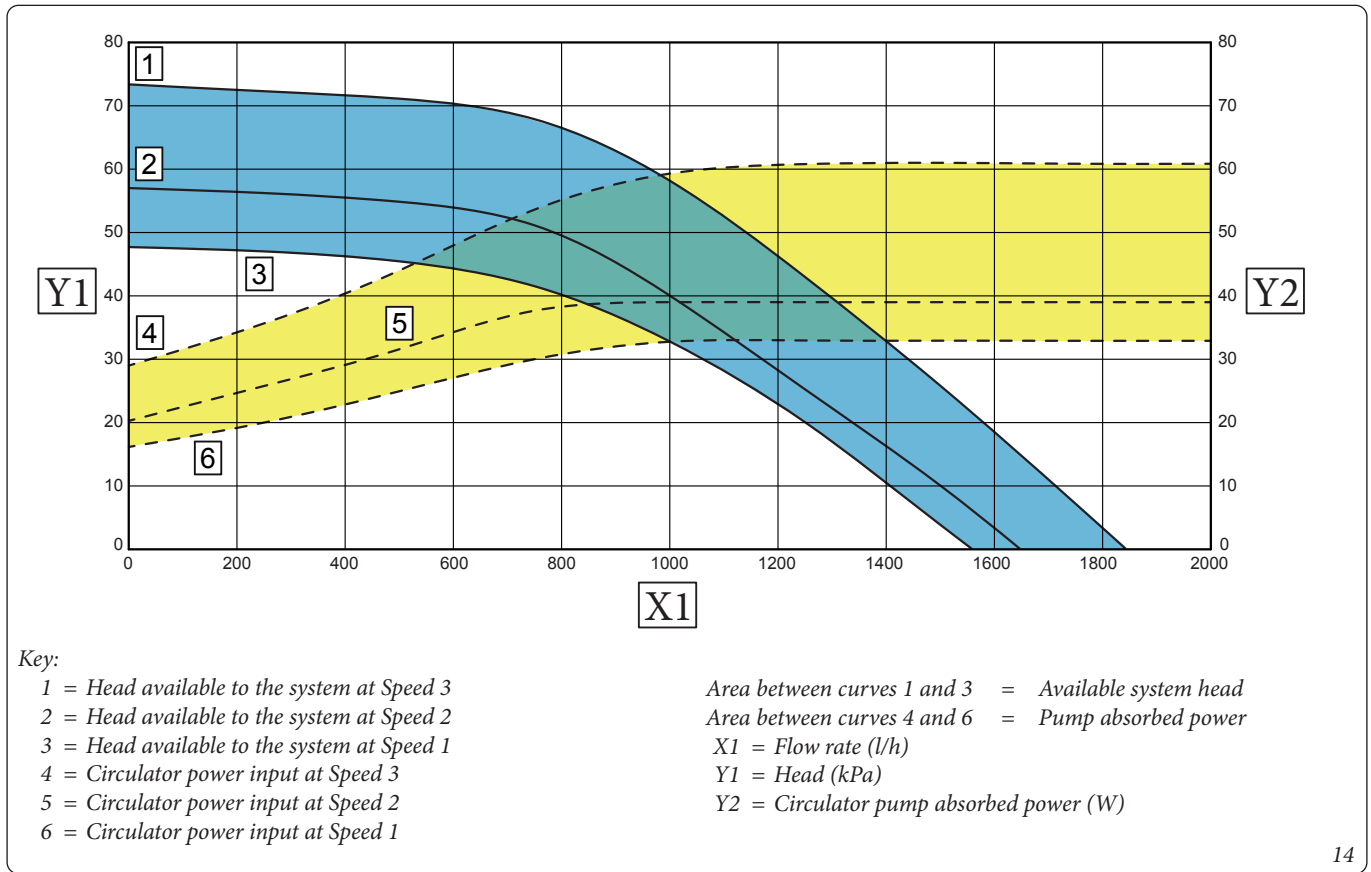


The pump is set at “Constant curve speed 3” by default.

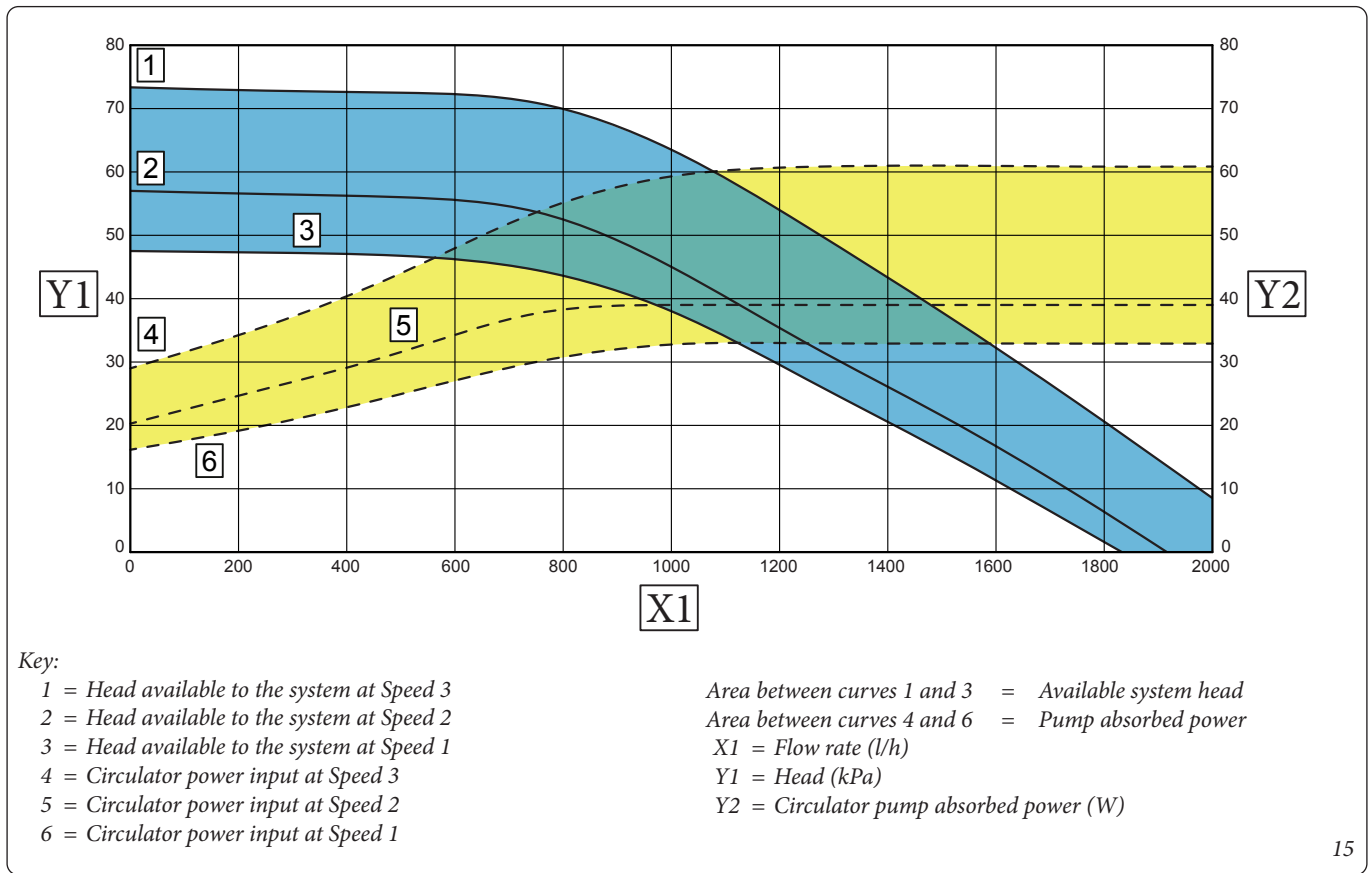
Real time diagnostics: in the event of malfunction the LEDs provide information on the circulator operation status, see table (Fig. 13):

Circulating pump LED (first red LED)	Description	Diagnostics	Remedy
R Y Y Y Y ● ○ ○ ○ ●	Pump blocked mechanically	The circulator pump cannot restart automatically due to an anomaly	Wait for the circulator to make automatic release attempts or manually release the motor shaft acting on the screw in the centre of the head. If the anomaly persists replace the circulator.
R Y Y Y Y ● ○ ○ ● ○	Abnormal situation (the circulator continues operating). low power supply voltage	Voltage off range < 160 Vac	Check power supply.
R Y Y Y Y ● ○ ● ○ ○	Electrical fault (Circulator pump blocked)	The circulator is locked due to power supply too low or serious malfunction	Check the power supply, if the anomaly persists replace the circulator.

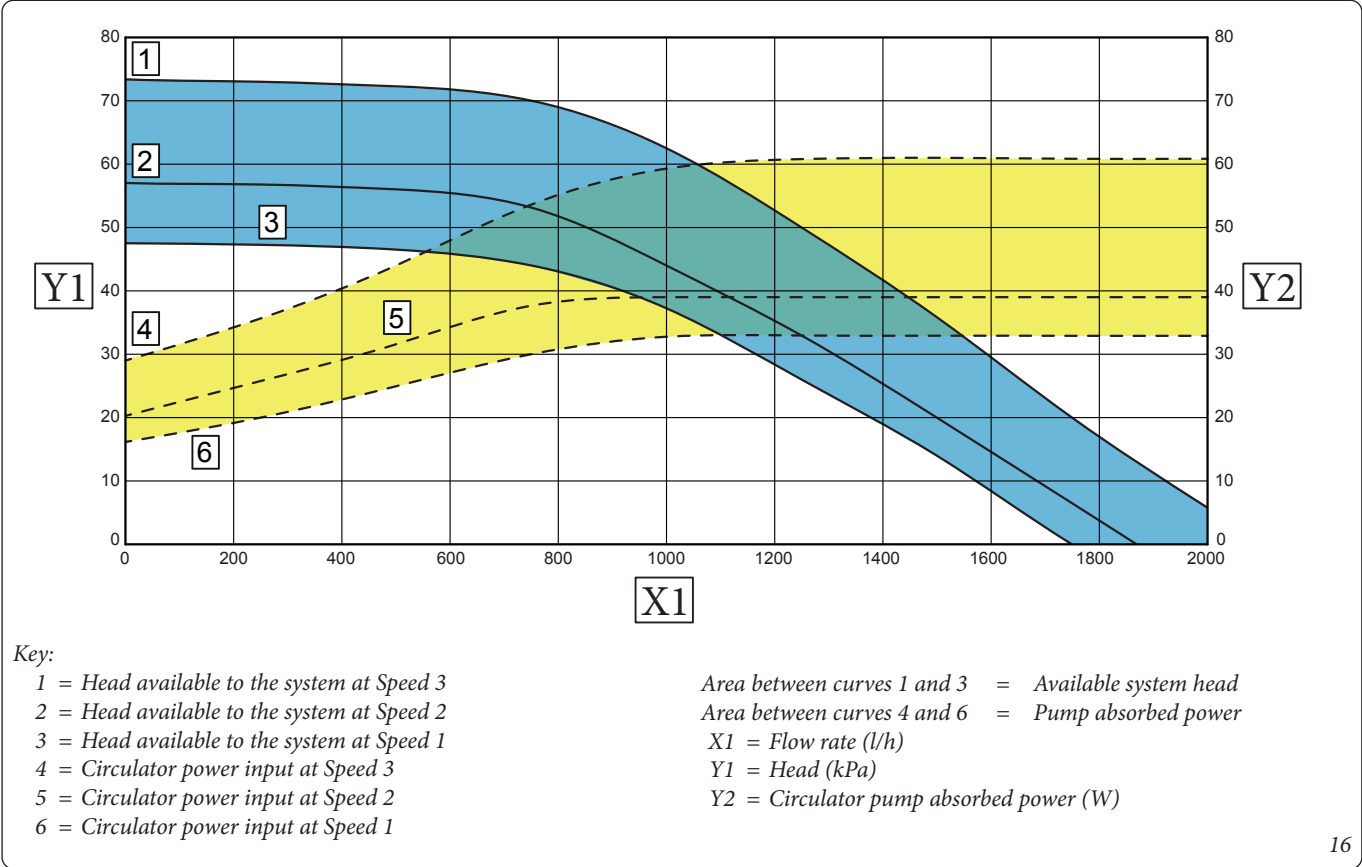
Head available at the system high temperature zone - Constant speed program.



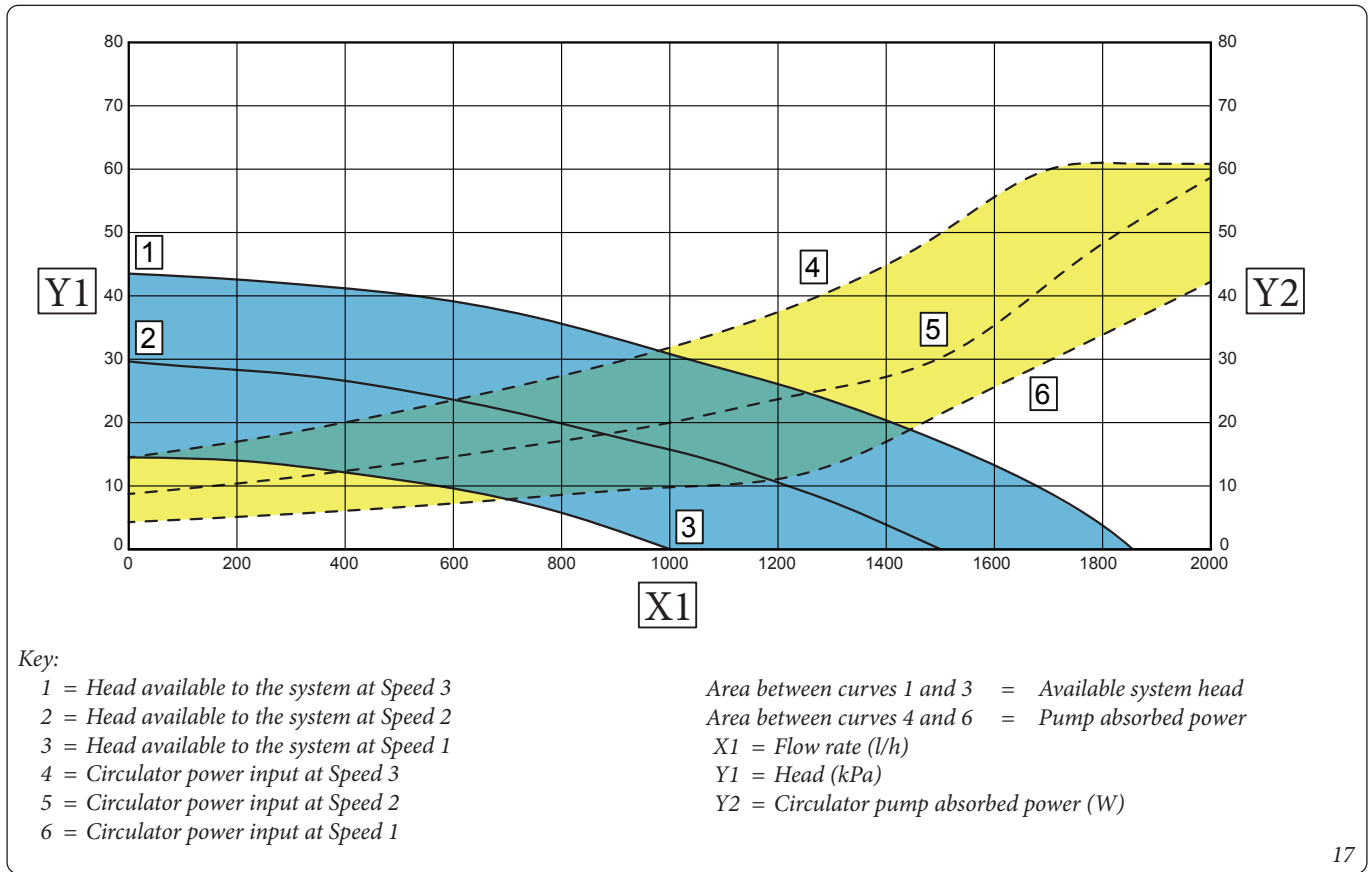
Head available at the system low temperature zone with mixer open (kit optional) - Constant speed program.



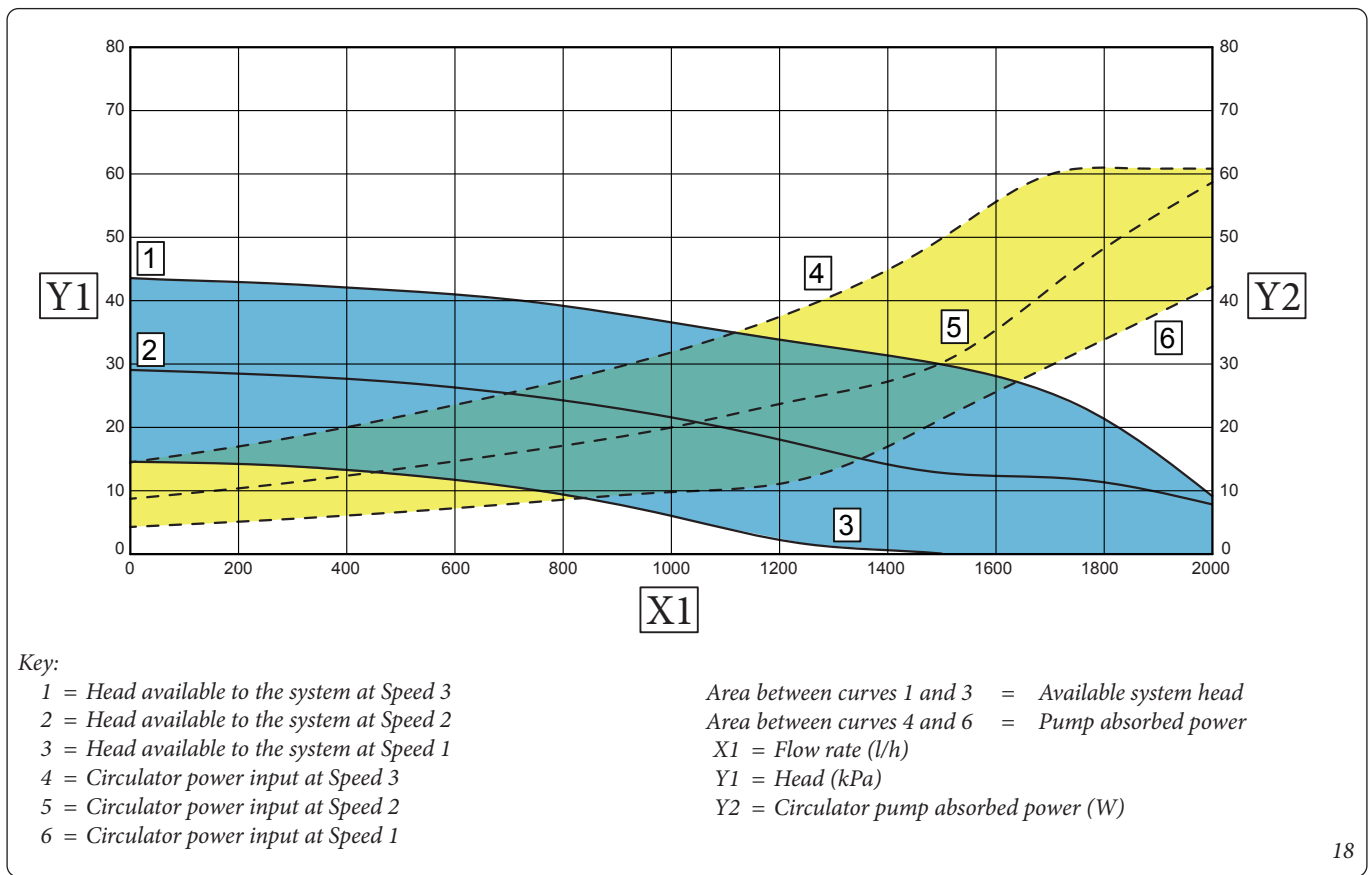
Head available at the system low temperature zone with mixer closed (kit optional) - Constant speed program.



Head available at the system high temperature zone - Constant head.

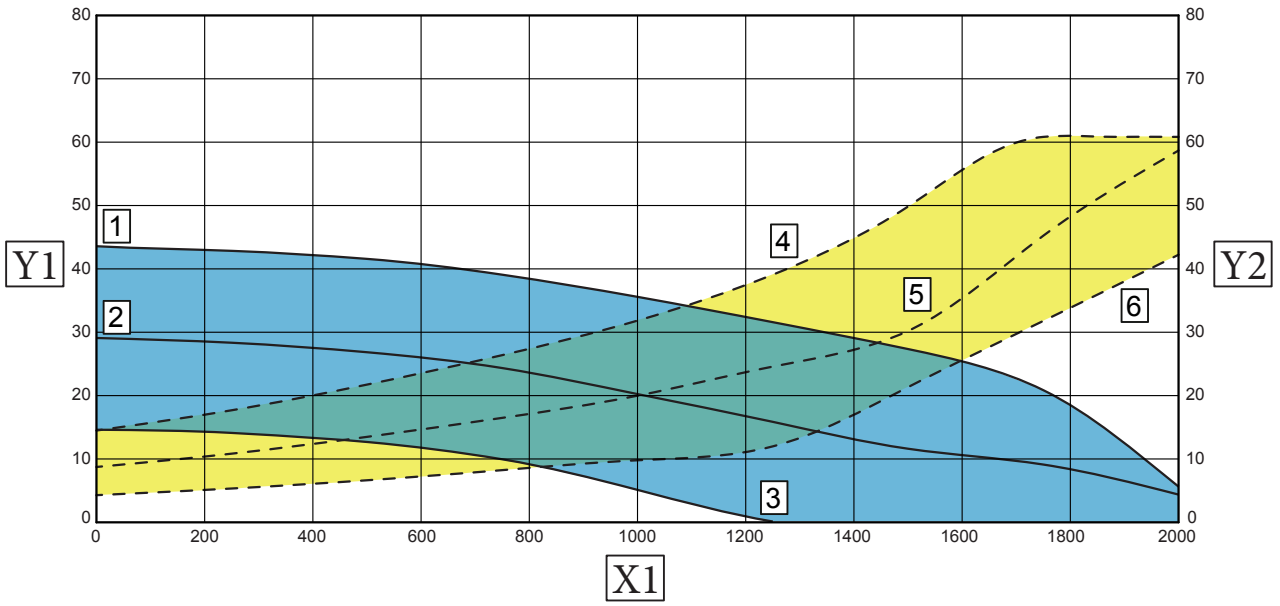


Head available at the system low temperature zone with mixer open (kit optional) - Constant head.



STD.009681/003

Head available at the system low temperature zone with mixer closed (kit optional) - Constant head.

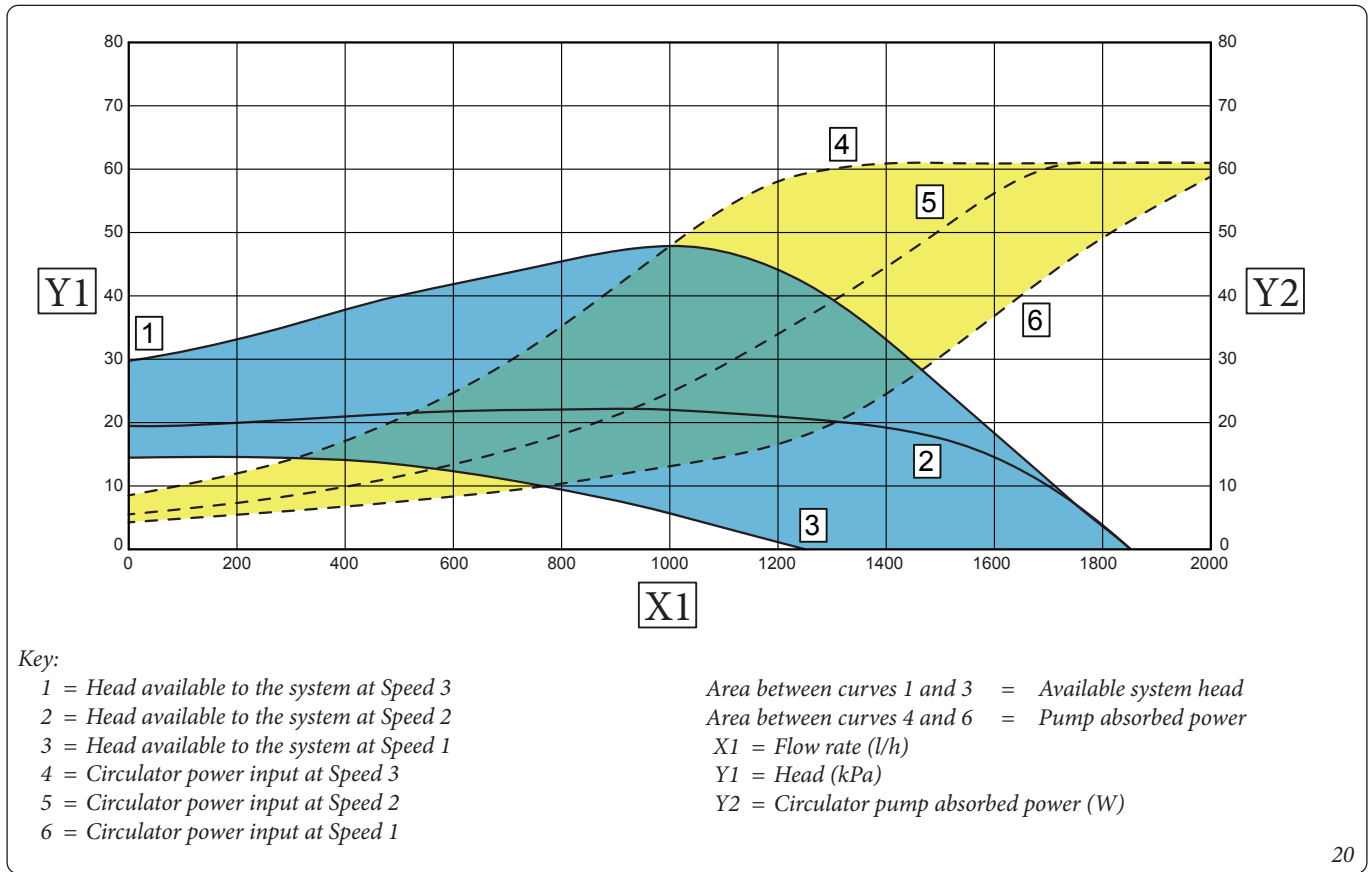


Key:

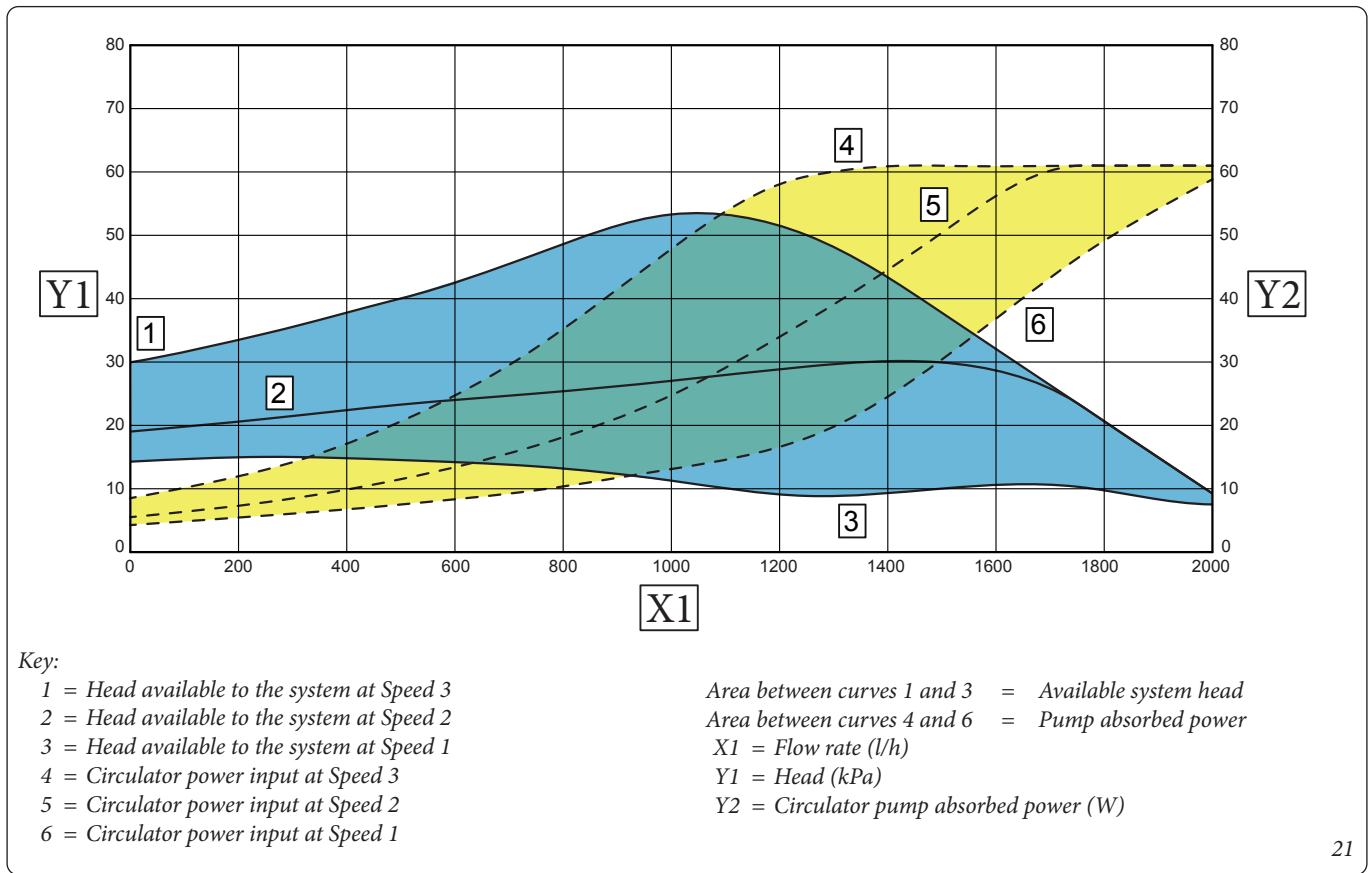
- 1 = Head available to the system at Speed 3
- 2 = Head available to the system at Speed 2
- 3 = Head available to the system at Speed 1
- 4 = Circulator power input at Speed 3
- 5 = Circulator power input at Speed 2
- 6 = Circulator power input at Speed 1

- Area between curves 1 and 3 = Available system head
- Area between curves 4 and 6 = Pump absorbed power
- X1 = Flow rate (l/h)
- Y1 = Head (kPa)
- Y2 = Circulator pump absorbed power (W)

Head available at the system high temperature zone - Proportional head.

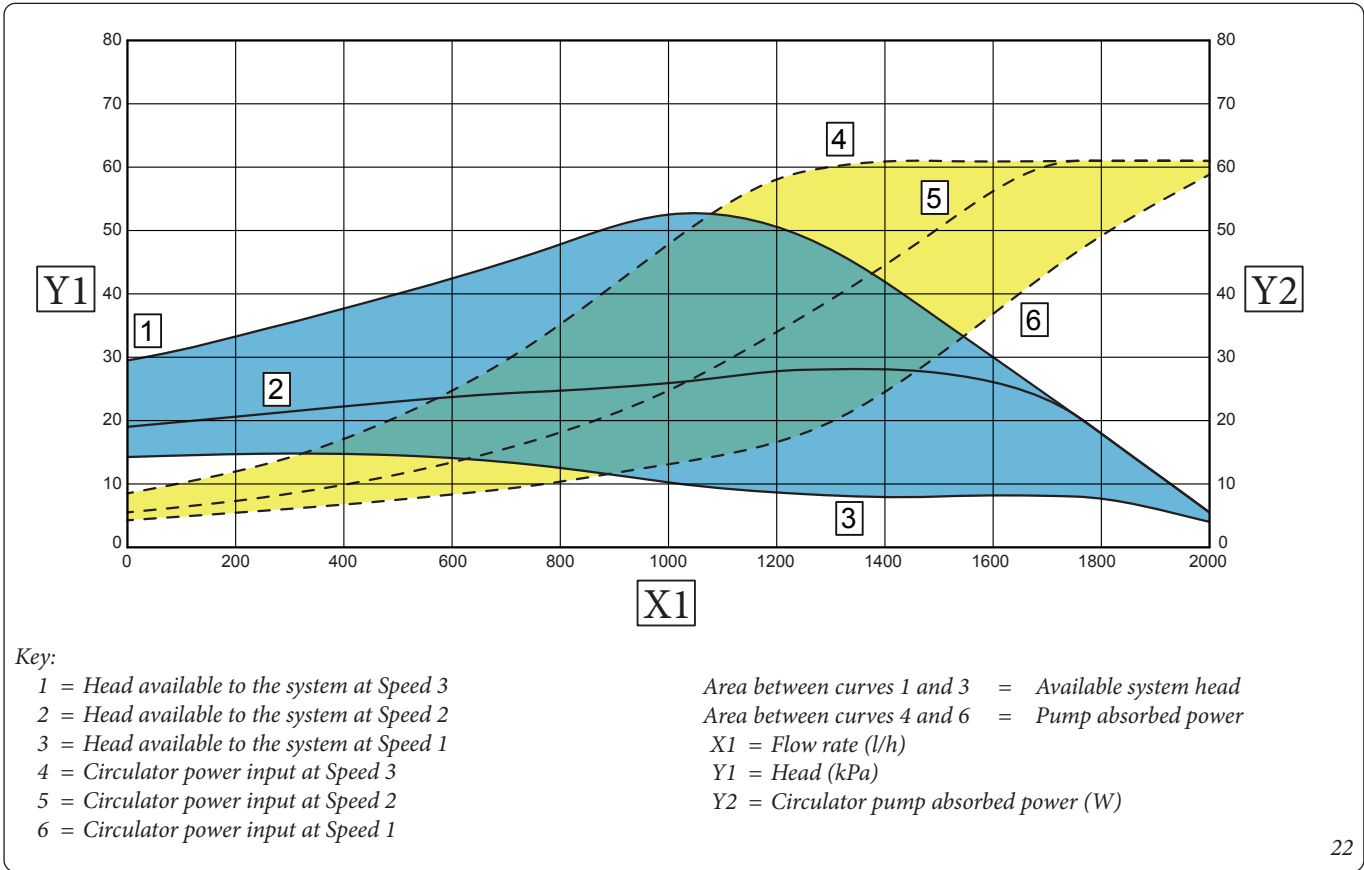


Head available at the system low temperature zone with mixer open (kit optional) - Proportional head.

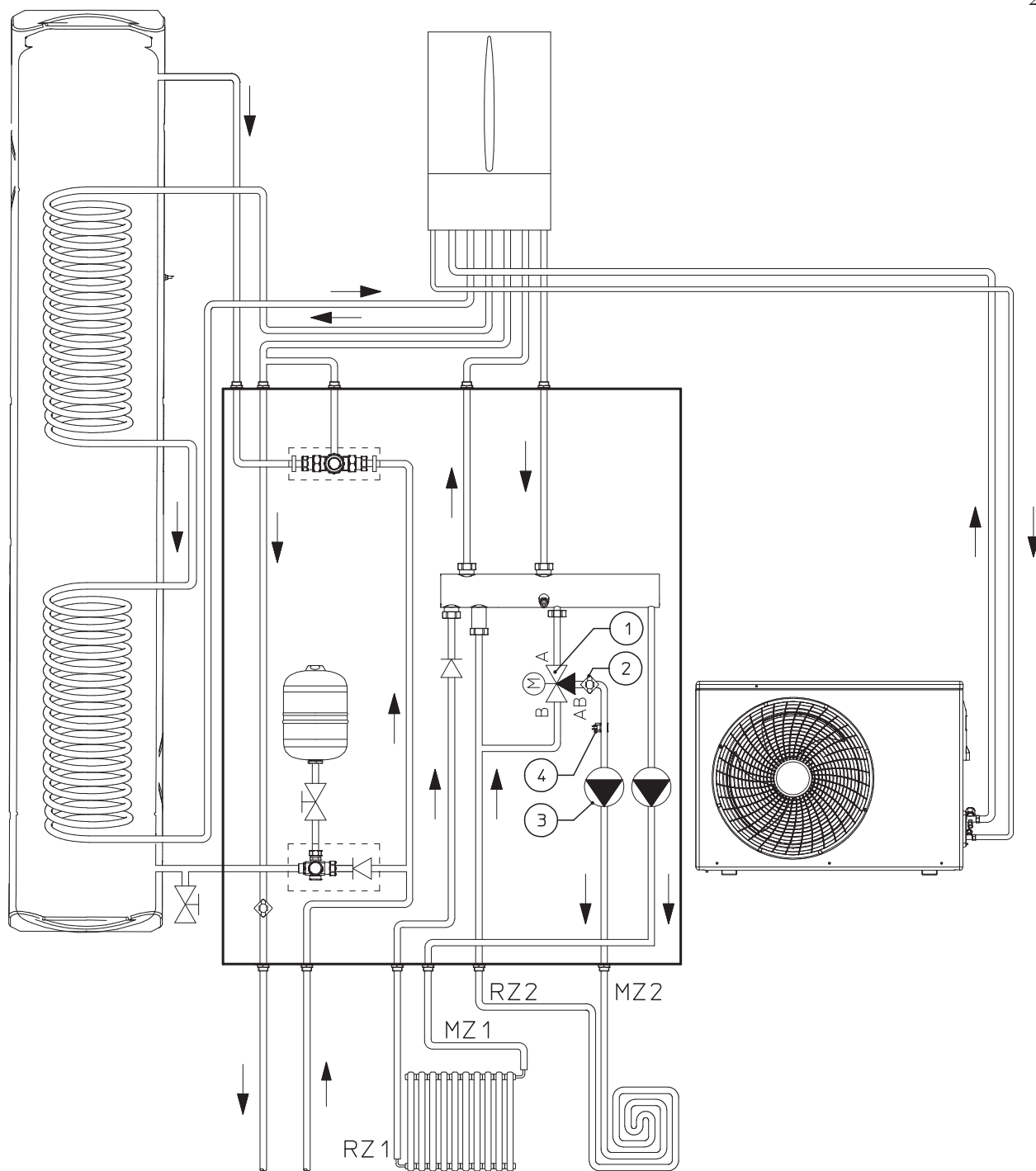


STD.009681/003

Head available at the system low temperature zone with mixer closed (kit optional) - Proportional head.



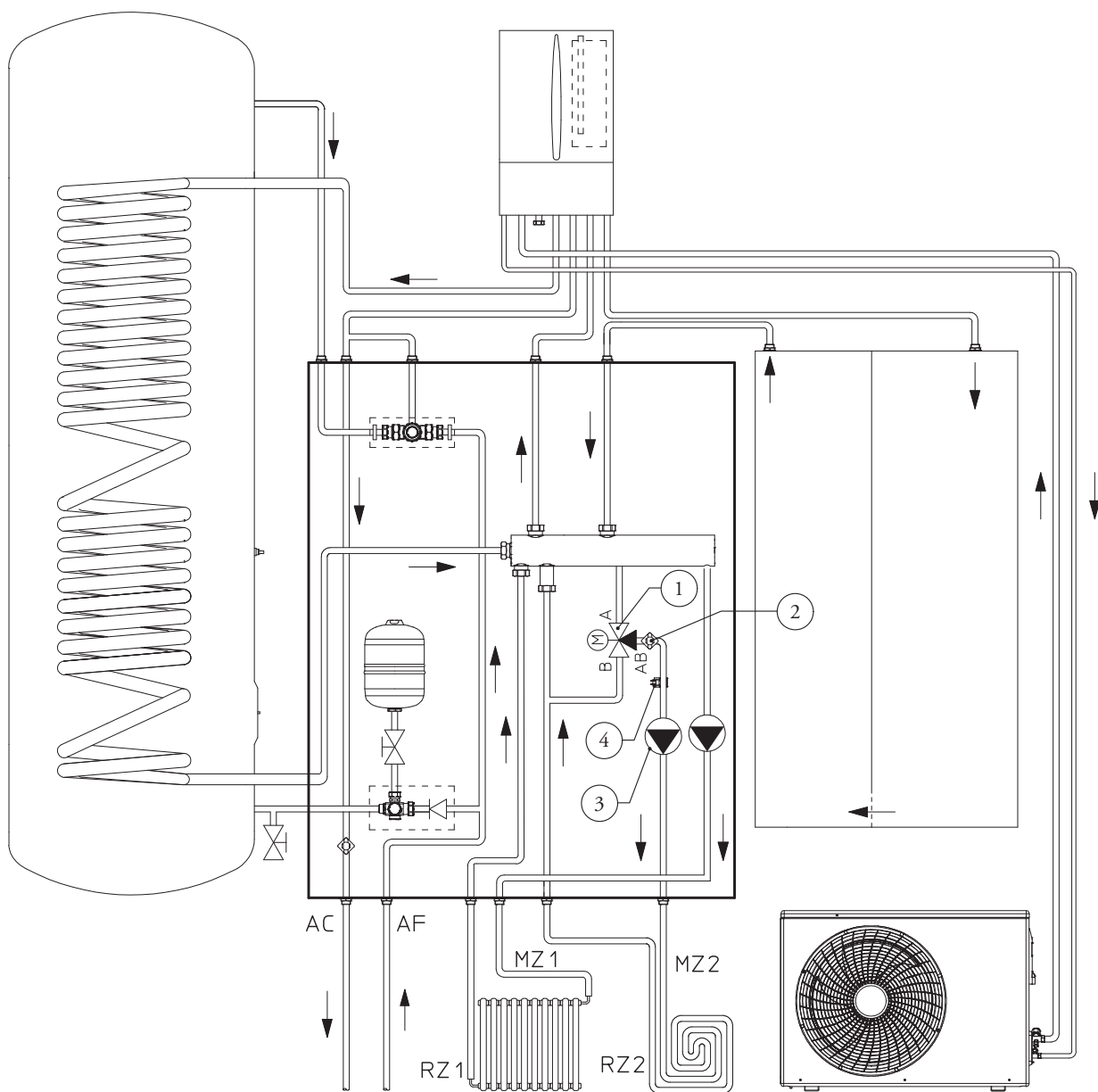
HYDRAULIC DIAGRAM FOR THE CONNECTION OF THE INDOOR UNIT MAGIS COMBO PLUS V2 WITH MIXED SECOND ZONE KIT IN SOLAR CONTAINER COMBO.



- Key:**
- 1 - 3-way Mixing valve
 - 2 - Safety thermostat
 - 3 - Mixed zone pump / circulator
 - 4 - System flow probe mixed zone

- MZ2 - Mixed zone system flow
- RZ2 - Mixed zone system return
- MZ1 - Direct zone system flow
- RZ1 - Direct zone system return

HYDRAULIC DIAGRAM FOR THE CONNECTION OF THE INDOOR UNIT MAGIS PRO V2 WITH MIXED SECOND ZONE KIT IN CONTAINER SUPER TRIO.



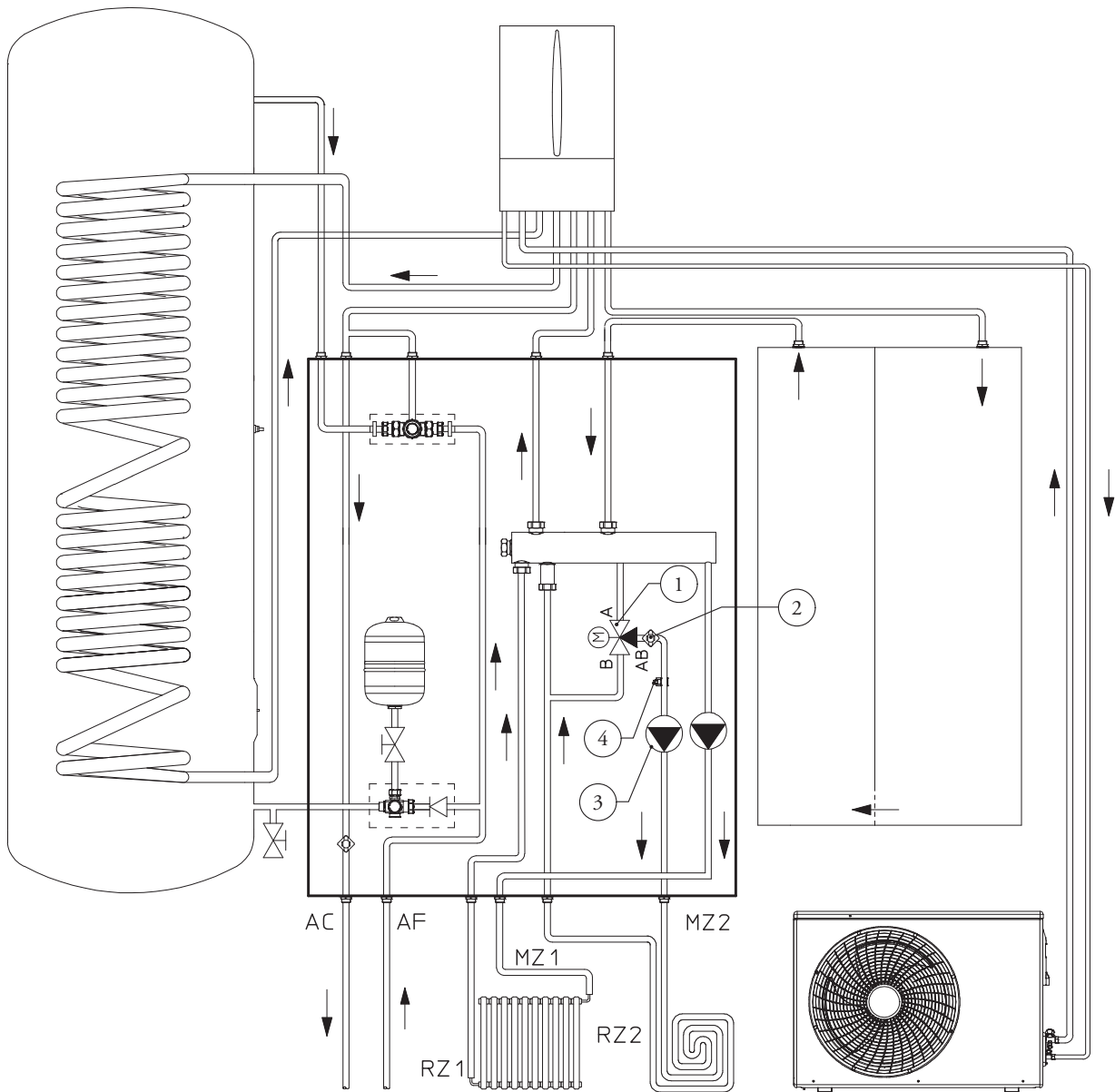
Key:

- 1 - 3-way Mixing valve
- 2 - Safety thermostat
- 3 - Mixed zone pump / circulator
- 4 - Low temperature system flow probe

- MZ2 - Low temperature system flow
- RZ2 - Low temperature system return
- MZ1 - High temperature system flow
- RZ1 - High temperature system return

AC - Domestic hot water outlet
 AF - Domestic cold water inlet

HYDRAULIC DIAGRAM FOR THE CONNECTION OF THE INDOOR UNIT MAGIS COMBO PLUS V2 WITH MIXED SECOND ZONE KIT IN CONTAINER SUPER TRIO.



Key:

- 1 - 3-way Mixing valve
- 2 - Safety thermostat
- 3 - Mixed zone pump / circulator
- 4 - Low temperature system flow probe

- MZ2 - Low temperature system flow
- RZ2 - Low temperature system return
- MZ1 - High temperature system flow
- RZ1 - High temperature system return

AC - Domestic hot water outlet
 AF - Domestic cold water inlet

Nel corso della vita utile dei prodotti, le prestazioni sono influenzate da fattori esterni, come ad es. la durezza dell'acqua sanitaria, gli agenti atmosferici, le incrostazioni nell'impianto e così via. I dati dichiarati si riferiscono ai prodotti nuovi e correttamente installati ed utilizzati, nel rispetto delle norme vigenti.

N.B.: si raccomanda di fare eseguire una corretta manutenzione periodica.

During the useful life of the products, performance is affected by external factors, e.g. the hardness of the DHW, atmospheric agents, deposits in the system and so on. The data declared refer to new products that are correctly installed and used with respect to the Standards in force.

N.B.: correct periodic maintenance is highly recommended.

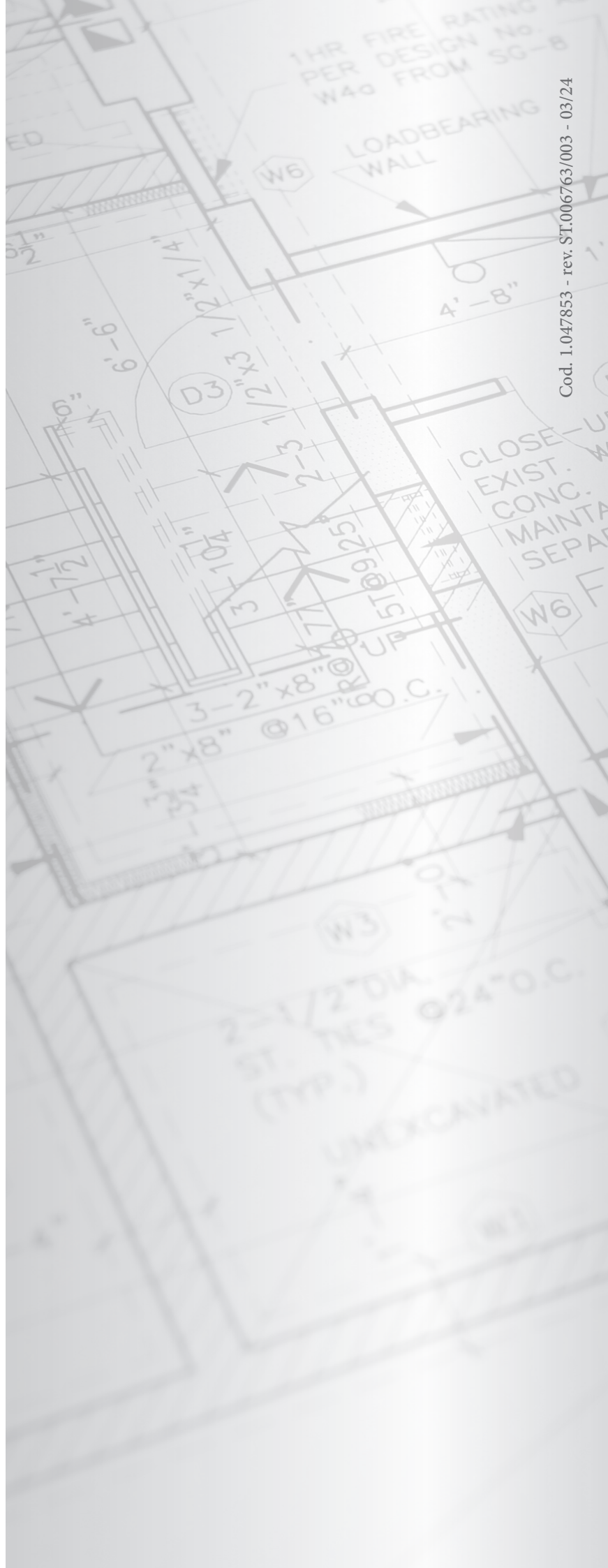


Il libretto istruzioni è realizzato in carta ecologica
This instruction booklet is made of ecological paper.



immergas.com

Immergas S.p.A.
42041 Brescello (RE) - Italy
Tel. 0522.689011
Fax 0522.680617



Cod. 1.047853 - rev. ST.006763/003 - 03/24

STD.009681/003